

Retail Branding and Information Solutions

操作员手册



TABLETOP PRINTER



Monarch[®] Products

TCADTP1OHZH Rev. AC 6/18 © 2015 Avery Dennison Corp. All rights reserved. 每个产品和程序都具有其各自的书面担保,这也是用户能够依赖的唯一担保。Avery Dennison Corp.保留随时更改产品、程序及两者可用性的权利,恕不另行通知。Avery Dennison Corp.尽一切努力确保本手册中提供的信息完整准确,但是Avery Dennison Corp.不对任何遗漏或不准确之处负责。任何更新信息都将包含在更新版本的手册中。

©2015 Avery Dennison Corp. 保留所有权利。在未获得Avery Dennison Corp. 事先书面许可的情况下, 严禁复制或转发本出版物中的任何内容,也不得将本出版物中的任何内容存储在检索系统中,或者通过任何 途径以任何形式翻译为任何语言。

商标

Monarch®和MPCL是Avery Dennison Retail Information Services LLC.的商标。 Avery Dennison®是Avery Dennison Corp.的商标。



目录

入门1-1
读者 1-1
打印机概览
连接电源线1-3
建立通信
使用控制面板
选择功能
退出功能
休眠延迟
选择打印机的语言
打印测试标签
加载耗材
使用字串标牌
加载标签或条码纸
对于字串标牌
对于折叠式标签
在剥离模式下加载标签纸(可选)2-7
使用衬纸卷带盘在剥离模式下加载标签纸(可选)
取下装满的衬纸卷带辊 2-15
加载色带
关于色带
打印 4-1
打印
在打印时暂停
取消打印
重复批作业
保养与维护
清除标签卡纸
清洁
更换打印头
故障排除
调节打印质量
设置打印对比度
调节打印头压力盘 6-2
故障排除
错误消息

规构	各	A-1
	打印机	A-1
	耗材(介质)	A-1
	色带	A-2

入门

Avery Dennison[®] Monarch[®]桌面打印机1可在热转印(色带)和热敏标签或条码纸上打印。 打印机可连续打印(一条)标签或按需打印(一次一个标签)。您可以在带孔、模切、黑标或连续 (未索引)的耗材上打印。

本章说明如何:

- ◆ 连接电源线和通信电缆。
- ◆ 使用打印机的控制面板。

包括电源线和色带卷带芯(可能已安装在卷带盘上)。保留箱子和包装材料,以备打印机需要维修时使用。

说明: 参阅打印机随附的安全文档和我们网站上提供的法规信息。

读者

本操作员手册适用于打印和应用标签的人员。

有关打印机的高级设置(配置打印机、更改RFID设置),请参阅系统管理员指南。

打印机概览



1	天线, 若有安装	4	退纸盖
2	护盖	5	导航按钮
3	衬纸剥离边	6	功能按钮



1	纸卷导板	9	模切传感器
2	耗材支架	10	打印头
3	衬纸卷带盘(可选)	11	导纸板突起部分
4	拉杆	12	打印头突起部分
5	介质导板	13	色带导板
6	耗材控制杆	14	色带盘
7	打印头锁闩	15	色带卷带盘
8	压纸滚筒	16	打印头释放杆

连接电源线

电源可以自动在115V和230V之间转换。无需操作员设置。

1. 将电源线插入位于打印机背面的接口。将电源线的另一端插入接地的电源插座。

说明: 仅使用经过认证、符合安装所在国家适当电压的电源线。在电源尖峰/停电设施中,我们 建议使用经过认证、符合安装所在国家适当电压的电涌保护装置。

2. 开启打印机。按(I)开启打印机;按(0)关闭打印机。

建立通信

在打印之前,确保已加载耗材、打印机已连接到主机(PC或网络),并且可以开始接受数据。

可使用串行端口、设备USB端口、以太网端口或采用无线方式(可选)建立打印机的通信。若要使打印机能够接受打印作业,您必须执行以下操作:

- ◆ 连接打印机和主机之间的通信电缆,或采用无线方式连接。
- ◆ 设置打印机的通信值,使其与主机的通信值完全一致(仅限于系统管理员)。

询问系统管理员应使用哪些通信方法。



对于串行通信:

用连接螺钉将串行电缆固定。确保打印机的通信值与主机的通信值完全一致。打印机的默认值为96 00波特、8位数据帧、1停止位、无奇偶校验,及DTR流量控制。

对于USB通信:

打印机具有三个USB 2.0端口。驱动程序在我们的网站上提供。

设备端口 连接到PC和传输数据

主机端口(2) 连接外部设置,如键盘、扫描仪或拇指碟

对于以太网通信:

如果您使用以太网通信,即可使用LED监视状态,如下所示:

顶部LED: 闪烁 网络活动/正在接收数据 绿色

底部LED: 橙色 存在连接



使用控制面板

控制面板具有一个LCD显示器和五个按钮。顶部的三个按钮是功能按钮,将根据按钮上方显示的任务而有所不同。底部的两个按钮是导航按钮;这些按钮用于滚动菜单。

LCD

- ◆ 当需要立即介入(卡纸或发生错误)时,使用红色背景表示。有关详细信息,请参阅第6章"<u>诊</u> <u>断和故障排除</u>"。
- ◆ 当打印机处于活动状态(正在打印或正在接收数据)时,使用绿色背景 表示。
- ◆ 当正在查看菜单提示、打印机设置、按钮功能等时,使用白色背景表示。

选择功能

您的系统管理员可访问MENU(菜单)以配置打印机。

- ◆ 按MENU(菜单)。
- ◆ 按←或→查看菜单选项。
- ◆ 当您看到需要的菜单选项时,按SELECT(选择)。

退出功能

可使用两种方式退出选项。按BACK(返回)一次返回上一个菜单并保存任何更改。按CANCEL(取消) 退出上一个菜单;但是,将不会保存任何更改。

休眠延迟

当打印机处于闲置状态长达选定的时段后,它将进入休眠模式以节省电力。您的系统管理员可以调整"休眠延迟"设置。默认设置为60分钟。当打印机收到打印作业或按下任何按钮时,它将会从休 眠模式中唤醒。

选择打印机的语言

要更改打印机的菜单语言,请执行以下操作:

- 1. 按MENU(菜单)。
- 2. 按**←**或**→**直至您看到SETUP(安装)。按SELECT(选择)。
- 3. 按←或→直至您看到LANGUAGE(提示设置)。按CHANGE(更改)。
- 4. 按**←**或→直至您看到需要的语言,然后按SET(设置)。
- 5. 按BACK(返回)直至您看到"Ready"(就绪),然后按SELECT(选择)。

入门 1-5



打印测试标签

致电技术支持中心之前,请先打印一个测试标签。

- 1. 在Main Menu(主菜单)中,选择TLABEL(测试标签)。
- 2. 按←或→滚动测试标签选项:

打印机信息

MPCL标签

包含一般信息,包括英寸计数和打印头分辨率。

包含打印机的MPCL封包配置。

MONARCH ADTP-1 / 1.0 04/23/07 15:58:15 261 TOTAL INCHES HI ENERGY INCHES 0 24.0 VOL TAGE 203dpi 783 PH INFORMATION 0000 BAD DOTS 32768/16384 MEMORY OPTIONS --

MONARCH ADTP-1 / 1.0 A,0,0,0,0,0; B,1,1,0,0,0,0; C,0,0,0,0,0,0; D,1,0,2; E,{,.,",',},,--,--,0d/0a; F,3,1,0,0,1; G,0,65,65; X,0,3,-7,-7,0; H,D,R,640; H,F,R,1500 H,I,R,3300;

3. 看到您需要的测试标签时,按PRINT(打印)。按BACK(返回)可返回上一个菜单而不打印测试 标签。

加载耗材

本章说明如何加载:

- ◆ 标签纸卷、条码纸或字串标牌
- ◆ 折叠式耗材
- ◆ 带有和不带内部衬纸卷带的剥离模式耗材。

询问系统管理员应使用哪些类型的耗材:

- 热敏 特殊处理耗材不使用色带进行打印
- 热转印 标准耗材需要使用色带进行打印
- **说明:** 您的系统管理员必须设置打印机的正确耗材类型。 如果您使用热敏耗材,请不要加载色带。

使用字串标牌

遵循字串标牌的以下指导:

- ◆ 最高打印速度为每秒6.0英寸。
- ◆ 不支持热敏打印和切割器。
- ◆ 条码纸的串边存在0.250英寸(6.4毫米)的非打印区。

1. 打开护盖。



2. 转动打印头锁闩将打印头解锁。ù



3. 抬起打印头装置直至它锁定到位。



4. 调节耗材导板以适合您的耗材卷。耗材卷必须能自由移动。



 将卷好的耗材放在耗材支架上。标签耗材可从顶部或底部展开;条码耗材应仅从底部展开 (条码纸卷向内缠绕)。



6. 将耗材送进拉杆下方然后进入耗材通道中。

对于字串标牌

摇晃字串标牌卷解开纸卷。 确保串圈朝外。



对于折叠式标签

将折叠式耗材堆叠在打印机的后方,使标签边侧朝上。将标签条摆放在耗材支架上。



7. 转动耗材控制杆,解锁耗材导板。



8. 将耗材穿过耗材通道,留出几英寸的耗材穿过打印机前部。将耗材卷入喙口和模切传感器的下面。



调节耗材导板以适合您的耗材卷。转动耗材控制杆,将其锁定到位。
 10.按下打印头释放杆。



11.关闭打印头装置直至您听到它卡入定位。



- 12. 关闭护盖。
- 13.按FEED(进纸)将耗材定位在打印头下方。

您可能需要根据耗材的宽度,调节打印头压力盘。有关详细信息,请参阅"<u>调节打印头压</u> <u>力盘</u>"。

说明: 长时间不使用打印机时,使打印头处于未闭锁状态。这将可防止压纸滚筒损坏从而导致卡纸。

在剥离模式下加载标签纸(可选)

在剥离模式下,打印机会分离标签与衬纸。这称为按需模式打印。在从打印机上取下打印好的标签 或按FEED(进纸)之前,您无法打印下一个标签。显示器将显示"Printing X of Y"(正在打印 X个,共Y个)直至打印了所有的标签。

- ◆ 最小送纸长达为1.5英寸。
- ◆ 最高速度为每秒8.0英寸。
- ◆ 使用非穿孔的耗材。

说明: 您的系统管理员必须设置打印机的按需模式和正确的耗材类型。

1. 打开护盖。



2. 转动打印头锁闩将打印头解锁。ù



3. 抬起打印头装置直至它锁定到位。



4. 调节耗材导板以适合您的耗材卷。耗材卷必须能自由移动。



 将卷好的耗材放在耗材支架上。标签耗材可从顶部或底部展开;条码耗材应仅从底部展开 (条码纸卷向内缠绕)。



- 6. 将耗材送进拉杆下方然后进入耗材通道中。
- 2-8 操作员手册

7. 转动耗材控制杆,解锁耗材导板。



8. 将耗材穿过耗材通道,留出几英寸的耗材穿过打印机前部。将耗材卷入喙口和模切传感器的下面。

9. 调节耗材导板以适合您的耗材卷。转动耗材控制杆,将其锁定到位.

10.按下退纸盖扣打开打印机前部的退纸盖。

11.取下衬层从头算起 10 英寸长度上的标签纸.

12.将衬纸穿过退纸盖的下部开口。

13.关闭退纸盖。

14.按下打印头释放杆。

15.关闭打印头装置直至您听到它卡入定位。

16.关闭护盖。

17.按FEED(进纸)将耗材定位在打印头下方。

说明:若要取下衬纸,将它向上拉跨越剥离边。

使用衬纸卷带盘在剥离模式下加载标签纸(可选)

在剥离模式下使用衬纸卷带。衬纸将在靠近耗材卷的卷带盘上收集。

说明: 您的系统管理员必须将打印机设为衬纸卷带(送纸模式)。

取下衬纸从头算起18英寸长度上的标签纸。在剥离模式下加载耗材,留出至少18英寸的耗材穿过打印头。

1. 解锁并抬起打印头装置直至它锁定到位。

- 2. 打开退纸盖。
- 3. 将衬纸送进剥离滚筒的下面。
- 4. 取出夹紧箍。
- 5. 以逆时针方向,将衬纸缠绕到卷带盘上。

6. 握住衬纸,同时将夹紧箍的一端放置在卷带盘的凹槽内。以逆时针方向,轻轻转动夹紧箍,直 到另一端卡入相应的凹槽内。

将夹紧箍安置在凹槽内,然后以逆时针方向将它转动, 如图所示。

- 7. 将夹紧箍轻轻完全滑入卷带盘。
- 8. 以逆时针方向转动卷带盘,消除衬纸的任何松弛部分。
- 9. 关闭打印头装置直至您听到它卡入定位。

10.关闭退纸盖。

11.关闭护盖。

12.按FEED(进纸)将耗材定位在打印头下方。

取下装满的衬纸卷带辊

打印机会在衬纸卷带盘装满时提醒您。衬纸卷带盘可容纳大约半卷衬纸。 **说明:** 可以在卷带盘装满前取出衬纸。

1. 打开护盖。

2. 转动打印头锁闩将打印头解锁。抬起打印头装置直至它锁定到位。

- 3. 打开退纸盖。
- 4. 将衬纸卷带夹紧箍轻轻拉出卷带盘。
- 5. 用剪刀剪断卷带盘前部的衬纸。

在此处剪断衬纸

- 6. 从卷带盘取出衬纸。
- 7. 重新加载耗材,然后继续打印。

加载色带

本章说明如何加载色带。

如果您使用热敏耗材,请不要加载色带。 您的系统管理员必须将打印机设置为使用色带。

关于色带

- ◆ 色带芯只能从一个方向安装到色带盘上。
- ◆ 使用空白色带芯作为卷带芯。
- ◆ 额外的卷带芯可通过订购部件号11796120(2英寸)、11796130(3英寸)或11796140(4英寸) 提供。
- ◆ 色带能以顺时针或逆时针方向转回。
- 1. 打开护盖。
- 2. 转动打印头锁闩将打印头解锁。
- 3. 抬起打印头装置直至它锁定到位。

4. 按下导纸板突起部分。

- 5. 将空的色带芯滑动到卷带盘上它所能达到的最远位置。
- 6. 从包装中取出新色带。不要折叠或挤压色带。
- 7. 将色带滑动到回卷筒上它所能达到的最远位置。从辊转回几英寸的色带。

- 8. 将色带小心穿过两个色带导板周围和打印头下方。
- 9. 调整色带,确保色带伸直,从中间穿过通道。

11.旋转卷带盘,直至色带的空白片段穿过打印头。

12.转动卷带盘,直至色带在打印头的下面拉紧,消除色带的任何松弛部分。

13.按下打印头释放杆。

14.关闭打印头装置直至您听到它卡入定位。

15.关闭护盖。

打印

本章说明如何

- ◆ 打印测试标签。
- ◆ 打印、暂停、取消和重复批作业。

当打印机接收打印数据时,批作业将会自动开始打印。您的系统管理员可以使用《袖珍参考手册》 创建、存储和下载必要的数据来打印批作业。Monarch[®] MPCL[™]工具箱实用程序在我们的网站上提 供。您也可以购买标签创建软件。

打印

打印之前

- ◆ 加载耗材
- ◆ 将打印机连接到主机(PC或网络)
- ◆ 确保打印机已准备就绪接收数据。
- 1. 开启打印机 当您看到以下画面即表示它已准备就绪:

- 2. 下载格式和批作业。
- 3. 打印机将打印批作业(打印作业)。检查条码打印质量。

符合规格的条码具有完整的条、清晰的空间,以及细小字母数字字符的外观是完整的。符合规格的 条码外观可能不如颜色太深的条码,但它具有最高的扫描速度。如果打印件太浅/太深或出现空隙, 请参阅"<u>调节打印质量</u>"了解更多详情。

在打印时暂停

1. 按PAUSE (暂停)中断打印。LCD将显示绿色。

2. 按ENTER恢复打印当前的批作业或按· 或·显示Pause Menu(暂停菜单)选项:

选择	以
取消批 (Cancel Batch)	取消当前打印的批作业。
全部取消 (Cancel All)	取消打印队列中所有的批(作业)。
Resume (恢复)	继续打印当前的批作业。
重启批(Restart Batch)	从头开始打印暂停的批作业(使用原始数量)。

取消打印

在批作业打印时随时按ESCAPE(退出)或按PAUSE(暂停),选择Cancel Batch(取消批作业)并按ENTER。

重复批作业

开始打印新的批作业之前,您可以重新打印上一个批作业。该批作业可以是您已完成打印的上一个 批作业,或在开始打印后取消的批作业。

1. 在Main Menu(主菜单)中,按・ 或・直至您看到

2. 按ENTER重新打印上一个批作业。数字将会递增直到完成打印整个批作业。

保养与维护

本章为您说明如何

- ◆ 清除标签卡纸和清洁打印机。
- ◆ 更换打印头。
- **小心:** 请勿使用锋利的物体清洁打印头或用您的手指触摸打印头。否则可能导致打印机损坏 且需要支付检修费用。

清除标签卡纸

当发生卡纸时,您将会看到

若要清除卡纸,请执行以下操作:

- 1. 关闭护盖和打印头装置。
- 2. 如果需要,可卸下标签纸卷和色带。
- 3. 取出卡住的标签。
- 4. 重新加载标签纸卷和/或色带。
- 5. 关闭打印头装置。
- 6. 按ENTER 清除错误。
- 7. 按FEED(进纸)将耗材定位在打印头下方。

清洁

清洁打印头、剥离杆、传感器和压纸滚筒:

- ◆ 当耗材通道中聚积了任何粘合剂时。
- ◆ 在打印大约3卷热转印/热敏耗材或1卷色带之后。
- ◆ 如果打印机处于极度肮脏、炽热或潮湿的环境,则应该每天清洁。
- ◆ 如果打印件上出现如下所示的空隙或条纹。

- 1. 关闭打印机电源, 打开护盖和打印头装置。
- 2. 卸下耗材卷和色带。
- 3. 按下退纸盖扣打开打印机前部的退纸盖。
- 4. 使用压缩气体喷射耗材通道和传感器,清除纸尘和碎纸片。
- 当您在清除卡住的标签后看到显著的粘合剂积聚,剥离滚筒,用蘸有异丙醇的棉签清洁打印头、 剥离杆、传感器和压纸滚筒。

说明: 如果打印头极脏或者打印出的标签上出现条纹,可使用打印头清洁带(120350)。

6. 用手指滚动压纸滚筒,确保彻底清洁。

- 7. 打印机晾干后,重新加载色带和耗材卷。
- 8. 牢牢按压退纸盖将它关闭。两侧的锁闩将卡入到位。
- 9. 关闭打印头装置和护盖。
- 10.开启打印机。
- 11.按 FEED (进纸)将耗材定位在打印头下方。

更换打印头

当打印头损坏或磨损时,请予以更换。

- 小心: 静电会损坏打印头。在接触打印头之前,触摸金属物质, 如打印机的金属基座,使身体接地。操作前清洁打印头, 去除接触时留下的任何盐或油质。
- 1. 关闭打印机。
- 2. 打开护盖。
- 3. 转动打印头锁闩将打印头解锁。
- 4. 抬起打印头装置直至它锁定到位。
- 5. 卸下色带和耗材。
- 6. 向前按下两个打印头装置锁闩。打印头将落下。

错误#768 检查打印头 ENTER ESCAPE

- 7. 小心从打印头拔下电缆。
- 8. 将电缆小心插入新的打印头。

9. 将新的打印头与扣片对齐。
 10.将打印头卡入定位。

说明: 确保打印头电缆没有接触色带卷。
11.用蘸有异丙醇的棉签清洁新的打印头。
12.让打印头充分晾干,然后重新加载耗材。
13.关闭打印头装置和护盖。
14.开启打印机。

15.按FEED(进纸)将耗材定位在打印头下方。

故障排除

本章说明如何调节打印质量并包含基本故障排除信息。

如果您需要致电技术支持中心,请先打印一个测试标签。有关详细信息,请参阅第1章中的"打印测试标签"。

调节打印质量

许多因素会影响打印质量:耗材的类型、打印速度、打印对比度和打印机应用程序的类型。打印机 支持热转印和热敏耗材。耗材的类型应匹配打印机的应用程序。

- ◆ 如果您想要以高速打印,请使用高级耗材。
- ◆ 根据所需的吞吐量和打印质量选择打印速度。如果打印质量是更重要的考量,则降低打印速度。 较低的打印速度可提高标签的打印质量。如果吞吐量是更重要的考量,则提高打印速度。
- ◆ 如果打印质量太亮或太暗,可调节打印对比度或打印头压力盘。

设置打印对比度

重要的是,打印对比度设置必须正确,因为它会影响条码扫描的效果和打印头的使用寿命。 若要调节打印对比度,请执行以下操作:

- 1. 按MENU(菜单)。
- 2. 按←或→直至您看到SETUP (安装)。按SELECT(选择)。
- 3. 按←或→直至您看到CONTRAST(对比度)。按SELECT(选择)。

4. 按CHANGE(更改)。画面上将显示当前设置。

- 按←或→增加或减少对比度。增加对比度设置可使打印件变深;减少对比度设置则可使打印件 变浅。
- 说明: 按左边的功能按钮可更改数量(可调节以按1、10或100更改)。
- 6. 看到您需要的对比度设置时,按SET(设置)以保存。
- 7. 按BACK(返回)直至您看到"Ready"(就绪),然后按SELECT(选择)。

调节打印头压力盘

两个压力盘分别位于打印头装置的两侧。使用硬币或一字螺丝刀, 根据耗材的宽度调节压力盘。"开 箱即用" (默认设置为)的设置为最低压力,这在大多数情况下提供了最佳的打印。

如果您看到污迹、色带起皱,或打印质量不良,可调节打印头压力盘。

说明: 两个压力盘必须设于同个位置。

旋钮设为最低压力调节(旋钮向上)。

оΓ

以下信息可用于解决一些常见问题。

故障	解决办法
不能打印。	检查耗材。
	检查色带。
	按Feed(送纸)。
	检查主机的连接。
不能送纸。	检查耗材。
	检查色带。
	清除卡纸。
	完全关闭打印头。
打印数据不完整。	清洁打印头。
	重新发送批作业(打印作业)。
打印件上出现较浅/较深打	清洁打印头。
印或空隙。	更换耗材。
	调节打印对比度。请参阅" <u>设置打印对比度</u> "。
	调节打印头压力盘。请参阅" <u>调节打印头压力盘</u> "。
	检查色带。
串行条码打印件出现空隙或	调节打印对比度。请参阅" <u>设置打印对比度</u> "。
无法打印。	您的系统管理员可将打印速度更改为2.5 IPS。
衬纸裹住压纸滚筒。	清除卡纸。
	清洁压纸滚筒。
	长时间不使用打印机时,使打印头处于未闭锁状态。
空白的标签打印件。	让您的系统管理员检查格式。它可能未设计用于所加载的耗材尺寸。

如果无法解决问题,请致电客户服务中心。

如果您无法清除错误或看到下面未列出的错误,请联系您的系统管理员。 许多这些错误需要您的*系统管理员*解决。

错误 #756

加载耗材

ENTER ESCAPE

错误	解决办法
411	确保打印机的通信值与主机的通信值完全一致。
614	检查数据封包中是否存在无效字符。咨询您的系统管理员
616	标签上的条码无法打印。咨询您的系统管理员。 检查/更换打印头.
703 704	检查/加载耗材。打印机的耗材类型必须匹配所加载的耗材。例如,打印机设为模切 耗材,但加载了黑标耗材。
741 743	检查耗材加载和Monarch® RFID打印机设置实用程序中的设置。
750	关闭打印机,使打印头冷却。
751 752 753	检查/加载耗材。 按ENTER继续打印。 清洁传感器。
754	检查/加载色带。按ENTER继续打印。
755	关闭打印头以继续。
756	加载耗材。 按ENTER继续打印。
758	检查标签纸是否卡住,清理耗材通道,或者重新加载耗材。如果您在按需模式下太快 取出标签,则可能会发生此错误。
763	等待分配标签纸。按FEED(进纸)。
765 768	检查/更换打印头。按ENTER 以继续。
785 786	从卷带芯取出衬纸。重新加载用于衬纸卷带的耗材。按ENTER 以继续。

说明: 如果上述解决方法无法清除错误,请关闭打印机,等待数秒,然后重新开启打印机。

规格

高度:	13.8英寸(351.1毫米)
宽度:	11.6英寸(293.5毫米)
深度:	21.7英寸(550.8毫米)
重量:	33磅(15千克)
装运重量:	38磅(17.3千克)
电源:	100-240 V _{AC} , 50-60Hz
运行限制:	热转印(色带): 40°至95°F(4°至35°C) 热敏: 40°至104°F(4°至40°C) 存储: 15°F至120°F(-10°C至49°C) 湿度: 5%至90%, 非冷凝
打印头:	热敏, 4.09英寸(103毫米)宽 203 dpi(每毫米8.0点)
打印方法:	热转印(色带)或热敏
打印速度:	2.5 ips (64 mm)默认用于所有串行条码, 4.0 ips (102 mm)、6.0 ips (152 mm)、8.0 ips (203mm)、10.0 ips (254 mm)或12.0 ips (305 mm)
最大打印区:	4.09英寸 x 20.0英寸(102毫米 x 508毫米)
耗材(介质)	
耗材宽度:	标签和条码纸,最小0.75英寸(19毫米) 标签和条码纸,最大4.32英寸(108毫米)
耗材长度:	非剥离模式,最小0.32英寸(8毫米) 剥离模式,1.50英寸(38毫米)
	标签和条码纸,最大17.5英寸(444.5毫米) 最大20英寸(508毫米)
	条码纸,最小0.75英寸(19毫米) 裁切条码纸,最小1.2英寸(30毫米)
总厚度:	5至14密耳
最大卷轴直径:	9.375英寸(238毫米)
耗材芯:	最小3.0英寸(76毫米) 最大4.0英寸(101.6毫米)
有关字串标牌的规格,	请参阅《系统管理员指南》。

A

请勿将色带存放在阳光下、高温或湿度重的地方。

色带类型:

标准(蜡,高速) 高级(蜡树脂,TUFF-MARK®树脂)

色带宽度:	配合最大耗材宽度使用
1.5英寸(38毫米)	1.3英寸(33毫米)
1.8英寸(46毫米)	1.5英寸(38毫米)
2.3英寸(58毫米)	2.0英寸(51毫米)
3.3英寸(84毫米)	3.0英寸(76毫米)
4.3英寸(110毫米)	4.0英寸(102毫米)

说明: 使用宽度大于耗材的色带。

色带长度: 23,600英寸(600米)

AMERICAS

170 Monarch Lane Miamisburg, OH 45342 937 865 2123 (direct) Tel +800 543 6650 (8:00 a.m. – 6:30 p.m., EDT) Fax +937 865 6663

ASIA

No. 7 Chun Ying Street Tseung Kwan O Industrial Estate New Territories, Hong Kong Tel +852 2372 3169 Fax +852 2995 0014

WESTERN EUROPE

1 Thomas Road Wooburn Green Bucks HP10 0PE Tel +(44) 1628 859500 Fax +(44) 1628 859567

ASIA PACIFIC NEW SOUTH WALES

61 Vore Street Silverwater NSW 2128 Tel +(02) 9647 1833 Fax +(02) 9647 1914 Toll free (Outside Sydney only)

averydennison.com/printers