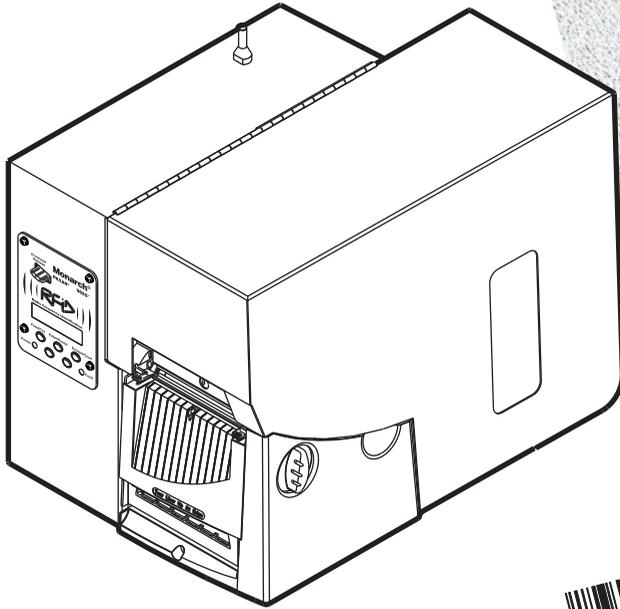


# 快速參考

Monarch®  
9855® RFID  
印表機



每個產品和程式都附帶其個別的書面保固，這是客戶可以依賴的唯一保固。Avery Dennison Corp. 保留隨時更改產品、程式及其供貨情況的權利，恕不另行通知。雖然 Avery Dennison Corp. 已竭盡所能在本手冊中提供完整和準確的資訊，但 Avery Dennison Corp. 對任何疏忽或錯誤概不負責。任何更新將會合併到本手冊的稍後修訂版中。

©2007 Avery Dennison Corp. 版權所有，翻印必究。未獲得 Avery Dennison Corp. 的事先書面許可，不得以任何形式或任何方法將本出版物的任何部份進行複製、儲存在檢索系統中，或翻譯成任何語言。

#### **警告**

本設備經測試並符合 FCC 法規，第 15 部份中關於 A 級數位裝置的限制規定。這些限制規定的宗旨，是為了對在商業環境中操作該設備時所造成的有害干擾，採取合理的保護措施。本設備會產生、使用並輻射射頻能量，若不按照指示手冊進行安裝和使用，可能會對無線電通訊造成有害干擾。在住宅區操作本設備也可能會導致有害干擾，若出現此情況，使用者將必須自費排除這些干擾。

#### **加拿大 D.O.C. 警告**

本數位設備不超過「加拿大通訊部」的「無線電干擾法規」中規定之數位設備的無線電噪訊發射的 A 級限制。  
Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de la classe A prescrites dans le Règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le ministère des Communications du Canada.

#### **射頻干擾要求**

本裝置符合 FCC 法規的第 15 部份。操作必須符合以下兩個條件：(1) 本裝置不能導致有害干擾，以及 (2) 本裝置必須能夠接受任何收到的干擾，包括可能導致未預期操作的干擾。

#### **商標**

Monarch® 和 9855® 是 Avery Dennison Retail Information Services LLC 的商標。

Avery Dennison 是 Avery Dennison Corporation 的商標。

EPCglobal, Inc.™ 和 Electronic Product Code™ (EPC) 是 Uniform Code Council, Inc. 的商標。Uniform Code Council, Inc.® 是 Uniform Code Council, Inc. 的商標。

如需有關我們國際地點的銷售、服務、耗材、資訊和電話號碼的資訊，請瀏覽 [www.monarch.com](http://www.monarch.com)。



## 簡介

---

本《快速參考》包含裝入紙張和一般的維護步驟。附加的 RFID 文件在隨附的 *Monarch® Printer Documentation CD-ROM* 和我們的網站 上提供。

**附註：** 本文件中的資訊將取代之前版本中的資訊。請瀏覽我們的網站以獲取最新的說明文件和發行資訊。

## RFID 概述

---

在列印標籤的格式之前，您的印表機已經根據程式（編碼）和 RFID（射頻識別）標籤（一般稱為「RFID 標籤」）進行設計。RFID 標籤包含一個內嵌的 RFID 鑲嵌（晶片和天線）。RFID 僅在使用模切或黑色標記紙張的 *Monarch® 9855®* 印表機上提供。目前不支援無襯裡的紙張。RFID 印表機也可以在標準（非 RFID）紙張上列印。如需有關紙張的更詳細資訊，請參閱「RFID 紙張規格」。

UHF 印表機支援多個協定編碼，包括 1 級 2 代 (C1Gen2) 以及 EM4122 紙張。

HF 印表機支援多個協定編碼，包括 ISO15693 和 I•CODE® UID 協定。

## 關於專業服務

---

我們的專業服務可以研發自訂 RFID 指令檔（應用程式）或其他類型的資料操作指令檔。我們的專家可以確保您的 RFID 要求獲得滿足。自訂編程能夠於裝運時在工廠載入。如需更詳細資訊，請致電客戶服務中心。

# 提供 RFID 資訊的網站

## AIM Global

自動識別和機動性協會。

## EPCglobal, Inc.™

EAN International Uniform Code Council, Inc. 之間的合資公司，建立的 Electronic Product Code™ (EPC) RFID 標準。

## RFID Journal

專門研究 RFID 的獨立媒體公司。

## Uniform Code Council, Inc.®

供應鏈管理的全球標準機構。

## Avicon

提供軟體將 1 級 96 位元（和更多）表達式的傳統代碼轉譯為電子·品代碼 (EPC)。

[www.aimglobal.org](http://www.aimglobal.org)

[www.epcglobalinc.org](http://www.epcglobalinc.org)

[www.rfidjournal.com](http://www.rfidjournal.com)

[www.uc-council.org](http://www.uc-council.org)

[www.epctranslator.com](http://www.epctranslator.com)

## 連接纜線

電源供應會在 115V 或 230V 之間自動切換。不需要操作員進行設定。

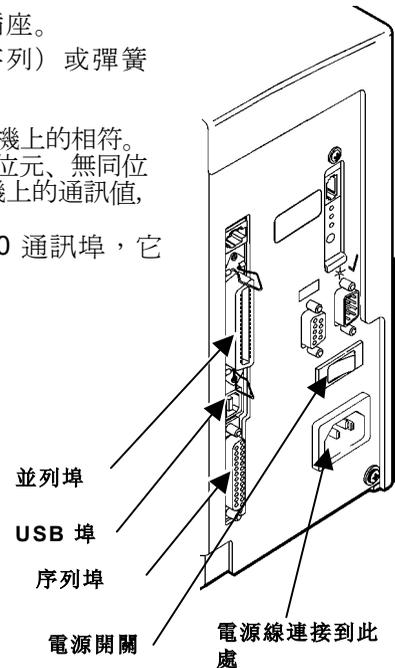
1. 將電源線插入插座。將纜線的另一端插入接地型電插座。
2. 將通訊纜線插入適當的连接埠。使用连接螺絲釘（序列）或彈簧夾（並列）來固定纜線。

若您透過序列埠與主機通訊，請確定印表機的通訊值與主機上的相符。工廠預設值為 9600 傳輸速率、8 位元資料框架、1 個停止位元、無同位檢查，以及 DTR 流量控制。9600, N, 8, 1, DTR 設定印表機上的通訊值，使之與主機上的符合。

印表機也具有一個 USB（通用序列匯流排）版本 2.0 通訊埠，它與版本 1.1 相容。

我們的網站提供適用於各種作業系統的驅動程式。

3. 開啓印表機電源。按 ( I ) 可開啓而按 ( O ) 可關閉印表機電源。



## 使用控制台

控制台具有兩行 LCD 顯示螢幕、兩個狀態指示燈和五個按鈕。控制台可顯示錯誤代碼/訊息，以及可以讓您設定/組態印表機。

**Power (電源) :** 印表機在開啓電源後將顯示固定亮起的綠色指示燈。

**Fault (故障) :** 印表機在標籤或色帶用完或卡紙時將顯示固定亮起的琥珀色指示燈。

### Feed/Cut

(進紙/裁切) : 在隨需模式中列印一張標籤、在沒有列印工作時送進一張空白標籤，以及在顯示錯誤時，列印具有錯誤資訊對系統管理員有幫助的標籤。在印表機離線時，使用一或十變更顯示的值。

### Enter/Pause

(進入/暫停) : 暫停目前的列印作業或恢復暫停的列印作業。選取顯示的功能表項目。

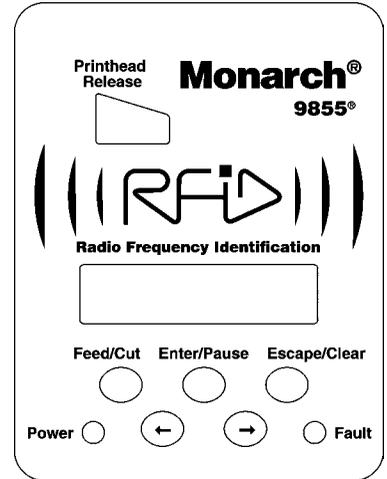
### Escape/Clear

(略過/清除) : 存在錯誤時，清除該錯誤。在列印作業 (批次) 時，取消該列印作業 (批次)。進入離線功能表模式或返回下一個更高層功能表的顯示。

← 顯示上一個功能表項目。

→ 顯示下一個功能表項目。

← 和 → 在您同時按下按鈕時列印測試標籤。按住一秒鐘然後釋放。



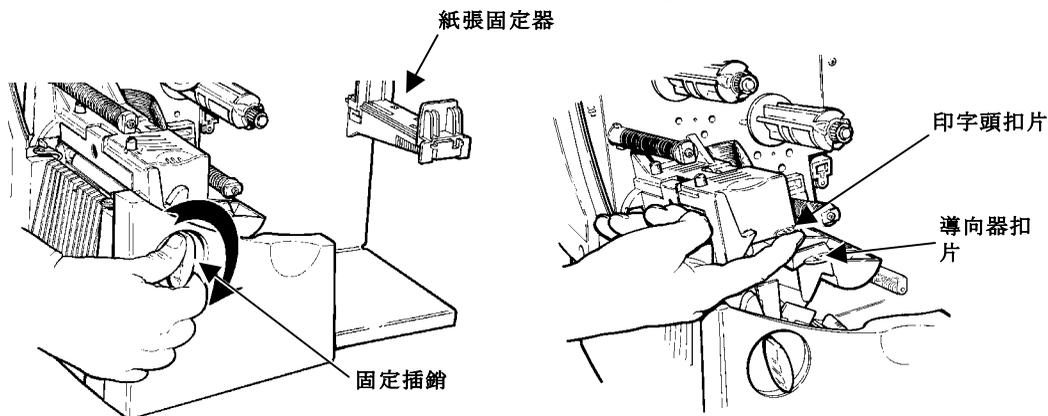
## 裝入 RFID 標籤



RFID 紙張對靜電敏感並且會被靜電損毀。處理紙張之前，觸摸一些金屬部份（例如印表機的金屬底座）讓自己接地。

若在您的 RFID 印表機使用非 RFID 紙張，請參閱《9855 操作手冊》以獲取附加的裝入紙張指示。

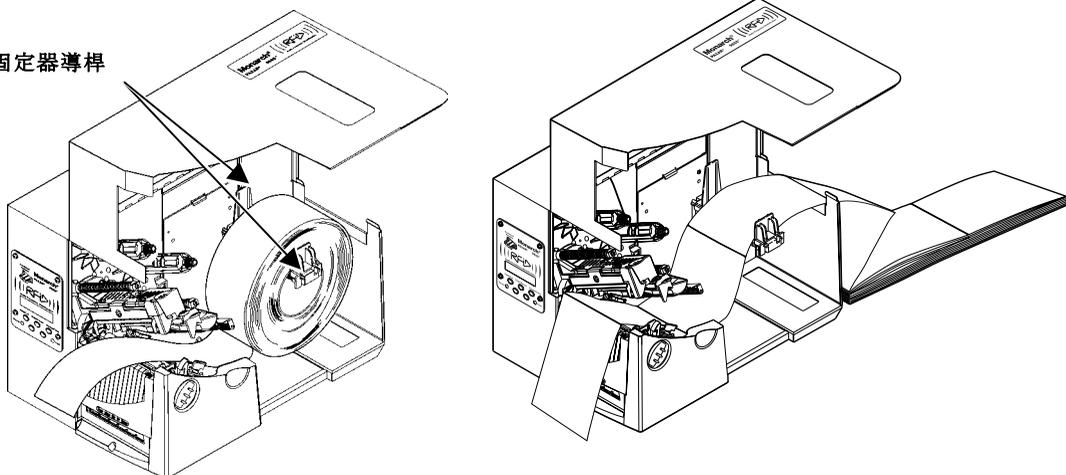
1. 打開護蓋。
2. 轉動固定插銷來解開印字頭。
3. 使用印字頭扣片提起印字頭組件，直到組件鎖定到位。



4. 將紙捲放在紙張固定器上。對於標籤，紙張從頂端或底端展開。切勿從紙張固定器提起印表機。

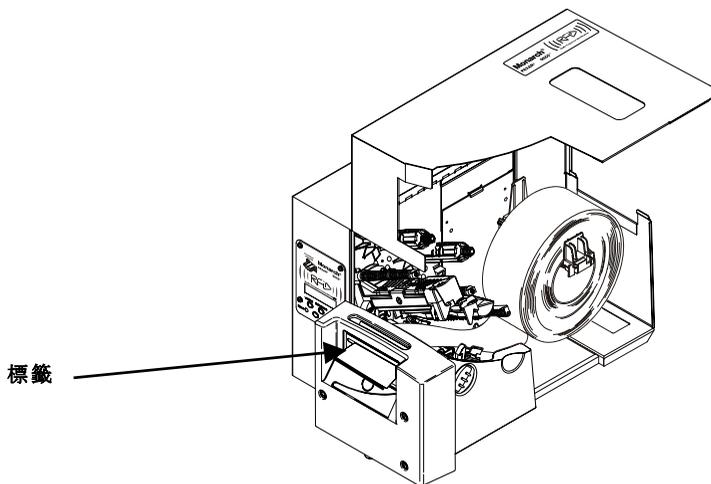
5. 調整紙張固定器導桿，使邊緣剛好碰觸紙捲。確定紙捲可自由轉動。  
若您使用扇狀摺疊的紙張，將紙疊放在印表機的後面，使列印面朝上。
6. 將紙張控制桿向下推以解開紙張導桿。

紙張固定器導桿

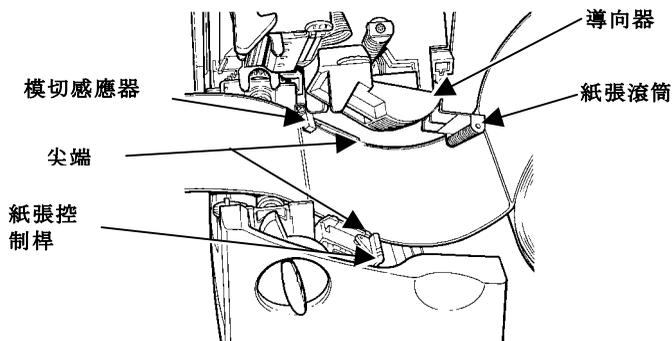


7. 將標籤條穿過紙張導桿，使幾英吋延伸經過印表機的前面。將紙張塞進尖端下和模切感應器之間。切勿將紙張送入紙張滾筒和導向器之間。對於扇狀摺疊的紙張，將標籤條放在紙張固定器上然後穿過紙張導桿，使幾英吋延伸經過印表機的前面。將紙張塞進尖端下和模切感應器之間。
8. 對於使用可選切刀的標籤紙張，將紙張穿過切刀。確定有至少 0.5 英吋的紙張經過切刀。

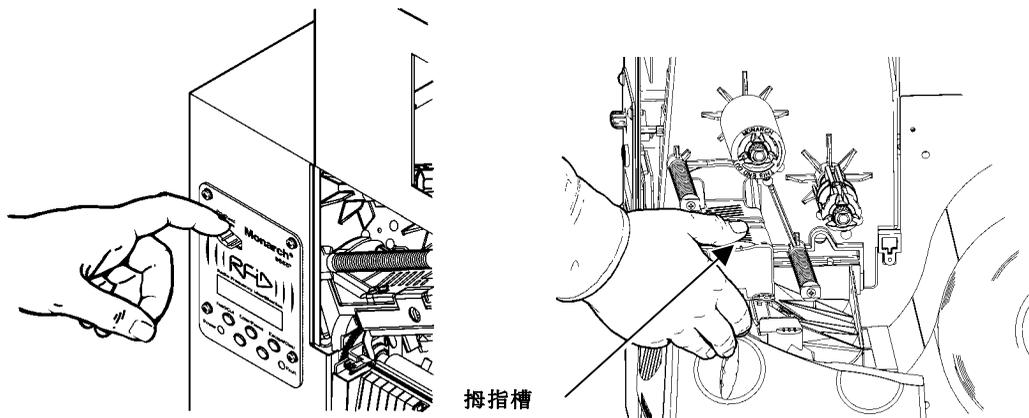
標籤



9. 調整紙張導桿使它們碰觸紙張。向上推紙張控制桿，使紙張導桿鎖定到位。



10. 按下印字頭釋放桿時，使用印字頭扣片將印字頭組件固定。

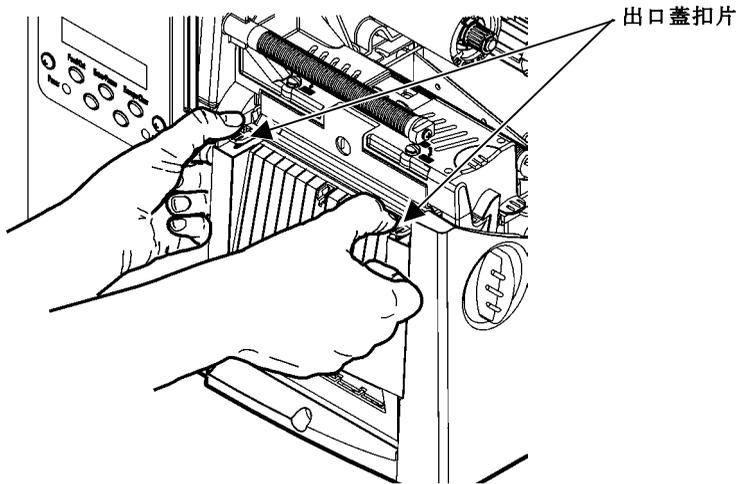


11. 按下拇指槽關閉印字頭，直到您聽到卡入定位的聲音。  
12. 按 **Feed/Cut** (送紙/裁切) 數次以至少送進三張標籤並正確定位紙張和色帶。

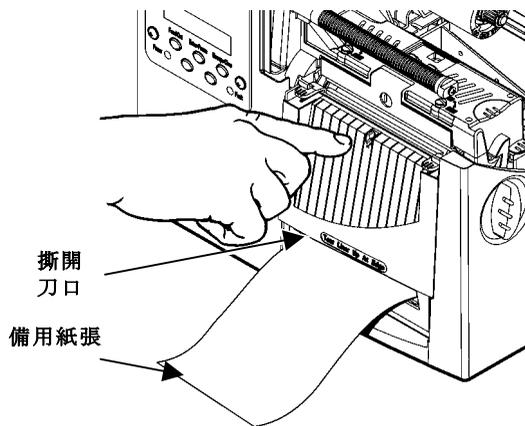
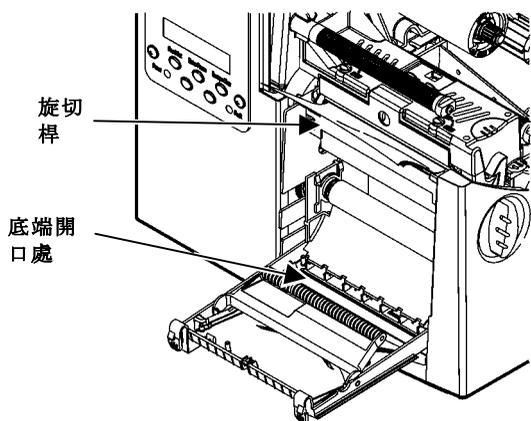
### 為可選「旋切」模式裝入標籤

旋切模式（隨需）必須個別購買。在旋切模式中，印表機會將備用紙張與標籤分開。必須從印表機取出已完成的標籤，才可列印下一張標籤。確定將印表機組態為隨需模式，以及安裝正確的紙張類型。旋切模式的最小進紙長度是 1.5 英吋。列印長過六英吋的標籤時，固定已旋切標籤的前緣。您必須在旋切模式中使用沒有打孔的紙張。按照之前章節的裝入紙張步驟執行。然後，在您關閉印字頭之後執行以下步驟。

1. 從備用紙張的首 10 英吋取出標籤。
2. 按下出口蓋扣片，打開印表機前面的出口蓋。
3. 將備用紙張從旋切桿上面送進。



- 將備用紙張穿過出口蓋的底端開口處。關閉出口蓋。將備用紙張向下拉以消除任何鬆弛情況。



取出備用紙張時，將它通過鋸齒狀撕開刀口向上拉。確定備用紙張在刀口上撕開。

- 關閉印表機護蓋。
- 按 **Feed/Cut** (送紙/裁切) 數次以至少送進三張標籤並正確定位紙張和色帶。

## 調整寬/窄旋鈕

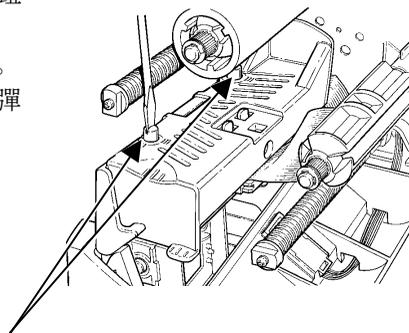
您可能需要根據您的紙張寬度調整兩個寬/窄旋鈕。對於超過兩英吋的紙張，調整寬設定的旋鈕。對於兩英吋或小於兩英吋的紙張，調整窄設定的旋鈕。您必須將兩個旋鈕調整到相同位置。

若您遇到色帶在乾冷環境中染污的情況，可同時將寬/窄旋鈕調整到寬設定。

對於寬型紙張，按下寬/窄旋鈕並使用螺絲起子順時針轉動。

對於窄型紙張，使用螺絲起子逆時針轉動寬/窄旋鈕直到它彈出背部。

顯示的調整在寬位置。

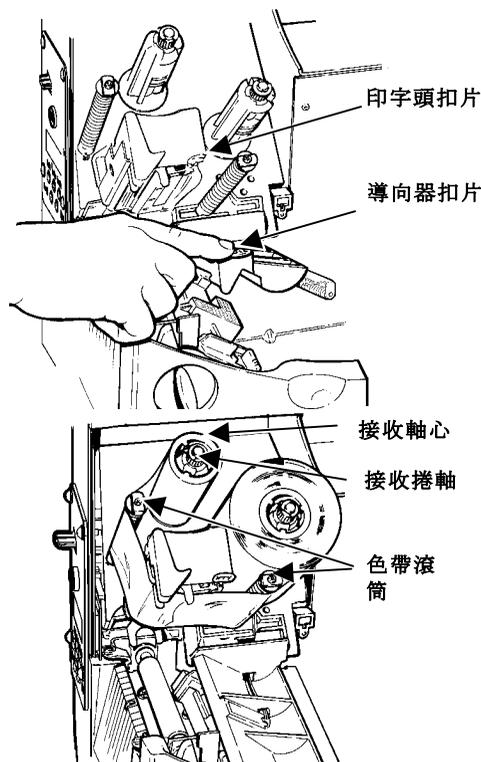


## 裝入色帶

1. 打開護蓋。
2. 轉動固定插銷來解開印字頭。
3. 使用印字頭扣片提起印字頭組件，直到組件鎖定到位。
4. 將導向器扣片向下推。
5. 將額外的色帶軸心滑到接收捲軸上儘量遠的地方，使「This End Out」字樣朝向外面。使用您空的色帶軸心作為接收軸心。接收軸心只能以一個方向安裝到接收捲軸上。
6. 從包裝袋中取出新的色帶。切勿弄皺或壓碎新色帶。
7. 將色帶滑到後面捲軸上儘量遠的地方。色帶只能以一個方向安裝到捲軸上。從捲筒的底部小心展開幾英尺的色帶。

附註：“Monarch This End Out”色帶只能以一個方向安裝到捲軸上。

8. 將色帶小心送入色帶滾筒和印字頭的下方。
9. 對齊色帶並確定它平直並處於整個路徑的中間。
10. 將色帶黏緊到接收軸心上。切勿將色帶黏緊到接收捲軸上。
11. 旋轉接收捲軸直到引導帶經過印字頭。
12. 順時針轉動接收捲軸，消除色帶中任何鬆弛的情況。
13. 按下印字頭釋放桿時，使用印字頭扣片將印字頭組件固定。
14. 按下拇指槽關閉印字頭，直到您聽到卡入定位的聲音。關閉護蓋。按 **Feed/Cut**（送紙/裁切）數次以至少送進三張標籤並正確定位紙張和色帶。



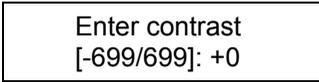
## 調整列印對比度

---

列印對比度可控制紙張上列印的暗度。

1. 從 **Main Menu**（主功能表），選取 **Setup**（設定），然後選取 **Contrast**（對比度）。

您將會看到目前的設定，例如：



Enter contrast  
[-699/699]: +0

2. 按 **←** 或 **→** 可變更對比度。按 **→** 可使列印變暗；按 **←** 可使列印變亮。**Feed/Cut**（進紙/裁切）可作為使用 **10** 或 **1** 變更值的切換開關。例如，要將對比度變成 **50**（從預設的 **0** 開始），可先按下 **Feed/Cut**（進紙/裁切）然後再按 **→** 五次（**50**）。按 **Enter/Pause**（進入/暫停）可選取顯示的值。



Test Label?  
No →

3. 按 **←** 或 **→** 可選取 **[Yes]**（是）或 **[No]**（否）列印測試標籤並檢查列印對比度。按 **Enter/Pause**（進入/暫停）。
4. 按 **Escape/Clear**（略過/清除）直到您看到「**Main Menu**」（主功能表）。

## 列印

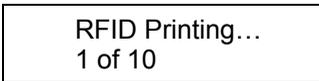
---

列印之前，確定印表機已連接妥當並準備就緒接收資料。

當您開啓 RFID 印表機時，「**Monarch Initializing**」（**Monarch** 正在起始化）將會簡短閃爍，然後您將會看到「**Print Mode Ready**」（列印模式就緒）。若印表機在起始化時出現錯誤，錯誤訊息將會在顯示螢幕上簡短閃爍，然後您將會看到「**Print Mode Ready**」（列印模式就緒）。當您嘗試選取 RFID 功能表而該模組無法操作時，印表機將顯示「**Not available**」（不可使用）。

一旦看到「**Print Mode Ready**」（列印模式就緒），印表機即可接受 RFID 和非 RFID 批次。

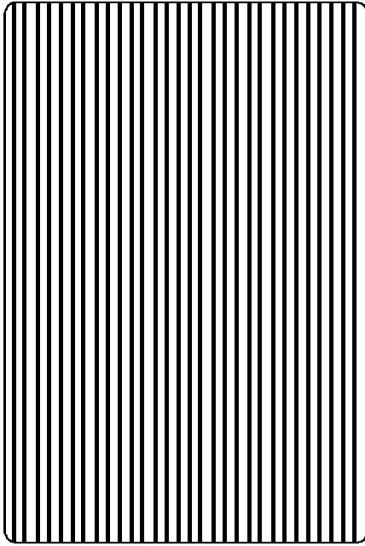
1. 下載一個格式和一個批次。如需有關下載列印作業的資訊，請參閱可選的《封裝參考手冊》。
2. 印表機將會在隨需模式中列印標籤條或標籤。若列印 RFID 紙張，您將會看到



RFID Printing...  
1 of 10

若基於任何原因使 RFID 標籤無法編程，標籤可能使用加粗的樣式列印，標示它不可以使用。您的系統管理員應該根據情況設定所需的「錯誤措施」。

在非 RFID 紙張上列印時，您可能也會看到具有加粗樣式的標籤。  
切勿使用這些標籤。若使用「加粗」作為「錯誤措施」，資料將會在非 RFID 標籤上  
列印，但在 RFID 標籤上將不會列印任何資料。



RFID 的加粗



非 RFID 的加粗

附註： RFID 印表機將會在編程 RFID 標籤時暫停。

3. 取出已列印的標籤。若印表機在一段長時間內將不會使用，我們建議您使印字頭保持鬆開狀態。

## 功能表變更

RFID 功能表結構有一些變更。這些功能表應該只有您的系統管理員可以存取。如需更詳細資訊，請參閱《RFIDMP (多協定) 應用說明》或《HF (高頻) 應用說明》，或者瀏覽我們的網站。

## 清理卡塞

當您在列印期間發生卡塞時，印表機前面板上的**故障**指示燈將會閃爍。

1. 關閉印表機電源然後打開護蓋和印字頭組件。
2. 如有必要，卸下標籤紙捲和色帶。
3. 取出卡塞的標籤，然後重新裝入標籤紙捲。
4. 關閉印字頭組件然後開啓印表機電源。
5. 按 **Feed/Cut**（送紙/裁切）數次以至少送進三張標籤並正確定位紙張和色帶。

## 清潔

**注意：** 切勿使用尖銳的物件清潔印字頭或碰觸印字頭。這樣做可能會損毀印字頭並需要支付服務費用。

**附註：** 您**必須**按照以下的描述來清潔印字頭以維持印字頭的使用壽命。

您列印的速度和頻繁程度將決定您必須多久清潔印表機一次。在出現以下情況時，您可能需要清潔印字頭、感應器和壓紙滾筒：

- ◆ 若紙張路徑中聚集任何黏附物。
  - ◆ 在列印大約三捲熱敏傳輸/熱敏直接紙張或每個色帶之後。
  - ◆ 若您的印表機置於非常骯髒或潮濕環境中則需要每日清潔。
  - ◆ 若您經常收到紙張錯誤代碼，或看到如圖所示之列印件中的空間或條紋。
1. 關閉印表機電源然後打開護蓋和印字頭組件。
  2. 卸下標籤紙捲和色帶（在清潔印字頭時）。
  3. 按下出口蓋扣片，打開印表機前面的出口蓋。



空間



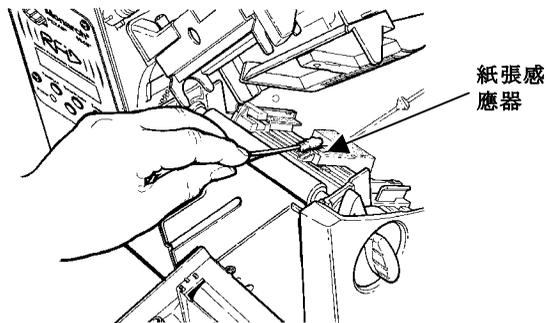
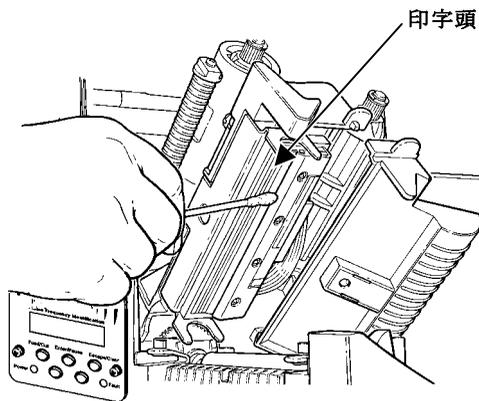
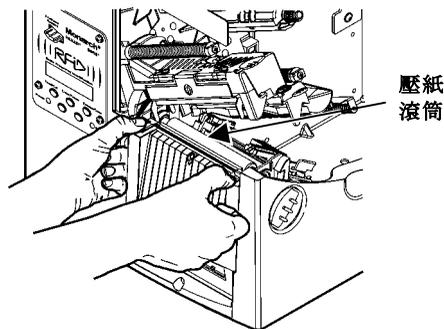
條紋

- 當您看到大量黏附物聚集或標籤纏繞壓紙滾筒時，請清潔壓紙滾筒。用乾燥的軟毛刷，例如牙刷，清潔壓紙滾筒。

若刷子無法去除所有的黏附物，可在壓紙滾筒上使用異丙醇。用異丙醇浸濕棉籤，然後在壓紙滾筒上移動棉籤。

用手指轉動壓紙滾筒，確定完全清潔壓紙滾筒的所有部位。清潔之後，送進數英寸紙張但不要列印以去除任何遺留的異丙醇。

- 用異丙醇浸濕棉籤，然後在旋切桿上擦拭以去除任何聚集物。
- 用異丙醇浸濕另一根棉籤。用棉籤在印字頭上擦拭以去除任何聚集物。若印字頭非常骯髒或您在紙張上看到條紋，您可能需要使用印字頭清潔條。



- 用棉籤在紙張感應器和模切感應器上擦拭以去除任何聚集物。
- 清潔紙張路徑中的聚集物。
- 重新裝入紙張之前，請先讓印表機乾燥。

10. 用力推出口蓋將它關閉。兩個插銷將會卡入定位。
11. 關閉護蓋和印字頭組件。
12. 開・印表機電源然後按 **Feed/Cut** (送紙/裁切) 數次以至少送進三張標籤並正確定位紙張和色帶。重新傳送您的格式、批次，然後檢查數位封裝。

## 故障排除

本部份提供輕微列印問題的解決方法。

問題	解決措施
啓動過程中顯示錯誤訊息	關閉印表機電源，等待十五秒然後開啓印表機電源。若訊息再次顯示，請致電服務中心。
無法列印。	檢查紙張。 檢查色帶。 傳送正確的格式和批次封裝。
無法進紙。	正確設定寬/窄旋鈕。
僅列印部份資料。	清潔印字頭。 傳送正確的格式封裝。
列印陰影或污點。	清潔印字頭。 更換紙張。 檢查色帶。
列印淺淡。	更換紙張。 調整列印對比度。 檢查寬/窄旋鈕。 檢查色帶。
列印深重。	清潔印字頭。 更換紙張。調整列印對比度。 檢查寬/窄旋鈕。 檢查色帶。
列印件出現空間。	清潔印字頭。 更換紙張類型。 檢查色帶。
無法掃描連續條碼。	在不使用印表機時，使印字頭保持解開狀態。 使用 <b>2.5 ips</b> 的列印速度。 調整列印對比度。
備用紙張纏繞在壓紙或旋切滾筒上。	小心取出備用紙張。在使用後端進紙和旋切模式時，確定備用紙張在鋸齒狀的刀口上撕開。

問題	解決措施
列印空白標籤或 750 系列錯誤。	清潔紙張感應器。
印表機無法讀取或編程 RFID 標籤。	請諮詢您的系統管理員。確定為您的鑲嵌 (RFID 標籤) 類型正確設定以下項目：協定 (C1Gen2, EM4122)、讀取功率和寫入功率。如需更詳細資訊，請參閱您的《RFID 設定指南與紙張圖表》或《HF 設定指南與紙張圖表》。

## 常見錯誤

若解決措施無法解決問題，請參閱本手冊封面內頁列出的電話號碼致電服務中心。

錯誤	描述/解決措施
002	引用中的名稱必須 1 至 8 個字元。
005	紙張寬度無效。
018	欄位中定義的字碼頁選擇無效。
025	資料長度太長。
052	RFID 資料欄位中的資料類型必須是 0、1、2 或 3。如需更詳細資訊，請諮詢您的系統管理員。
053	RFID 資料欄位中的起始區無效。
101	批次參考的格式不在儲存器中。
226	規則記錄行 xx。選項 6 的上載裝置必須是 H (主機)。
228	儲存器級別識別符無效。選項 64 的識別符必須是 A (AFI)、D (DSFID) 或 E (EAS)。如需更詳細資訊，請參閱《HF 應用說明》。
229	位元組代碼無效。選項 64 的位元組代碼必須是 8 位元 (1 個位元組)。如需更詳細資訊，請參閱《HF 應用說明》。
230	鎖定代碼無效。選項 64 的鎖定代碼必須是 0 (解除鎖定) 或 1 (鎖定)。如需更詳細資訊，請參閱《HF 應用說明》。
400	{ 後面的字元無效。
403	未找到欄位分隔符。
409	印表機儲存器已滿。從儲存器中刪除不需要的格式或圖形。
410	同位檢查不符。
411	框架錯誤 (傳輸速率不符)。
412	流量控制不符。
413	線上接收緩衝區已滿。檢查是否出現流量控制問題。
611	批次中的字型、條碼或密度不符合格式。
612	批次中此行的資料遺失或與格式不符。
613	參考點脫離紙張。
614	欄位的部份脫離紙張，或封裝中有無效字元。
703	印表機感測到不同大小之黑色標記的校正。確定裝入正確的紙張類型。
704	印表機沒有在預期情況下或紙張用完時感測紙張標記。按 <b>Escape/Clear</b> (略過/清除) 然後嘗試繼續列印。更換紙張。

- 715 資料長度無效/資料不符。** RFID 資料欄位中的資料具有不正確的資料長度，或選取的資料類型與實際的資料類型之間出現資料類型不符。如需有關資料長度和資料類型的更詳細資訊，請參閱《RFIDMP 應用說明》或《HF 應用說明》。此錯誤也會在延伸的 C1Gen2 欄位中出現錯誤時發生。如需有關您的格式之資訊，請諮詢您的系統管理員。
- 740 指令、硬體、庫存或儲存器分配錯誤。** 可能出現 RFID 硬體或儲存器分配錯誤。
- 741 RFID 標籤遺失** RF 欄位中未找到標籤。RF 欄位（印表機內編程 RFID 標籤的區域）中未找到 RFID 標籤。檢查紙張裝入。若您進行紙張或列印位置設定，請確定沒有將 RFID 標籤移出可編程範圍。
- 742 標籤清除失敗。** RF 欄位中找到 RFID 標籤，但無法清除。增加再試的次數。如需更詳細資訊，請參閱《RFIDMP 應用說明》或《HF 應用說明》。
- 743 編程標籤失敗。** RF 欄位中找到 RFID 標籤，但無法編程。增加再試的次數。如需更詳細資訊，請參閱《RFIDMP 應用說明》或《HF 應用說明》。
- 744 標籤被鎖定失敗。** RFID 標籤無法編程，因為它已被鎖定。這是被考慮為不好的 RFID 標籤。如需更詳細資訊，請參閱《RFIDMP 應用說明》或《HF 應用說明》。
- 746 鎖定標籤失敗。** RFID 尚未鎖定以防止再編程。這是被考慮為不好的 RFID 標籤。如需更詳細資訊，請參閱《RFIDMP 應用說明》或《HF 應用說明》。
- 747 超時失敗。** RFID 指令（讀取、編程等）無法在允許的最大時間長度內完成。
- 748 RFID 詢問者模組的資料長度無效/資料不符。** RFID 詢問者模組找到從印表機接收的資料問題。如需更詳細資訊，請參閱《RFIDMP 應用說明》或《HF 應用說明》。
- 749 RFID 驗證失敗。** 在寫入（編程）標籤之後，RFID 驗證過程失敗。這是被考慮為不好的 RFID 標籤。如需更詳細資訊，請參閱《RFIDMP 應用說明》或《HF 應用說明》。
- 751** 印表機沒有在預期情況下感測黑色標記。按 **Escape/Clear**（略過/清除）然後嘗試繼續列印。更換紙張。
- 752** 印表機在錯誤的地方感測標記。
- 753** 印表機感測到標記太長。
- 754** 檢查是否出現卡塞，或透過順時針轉動接收捲軸來消除色帶中任何鬆弛的情況。裝入新的色帶。
- 755** 印字頭已打開。關閉印字頭。
- 756** 裝入紙張。
- 757** 裝入紙張（紙張長度不符）。按 **Feed/Cut**（進紙/裁切）。
- 758** 可能是沒有看到紙張，隨需感應器已經破損，或太快取出標籤。檢查是否出現標籤卡塞或重新裝入紙張。
- 762** 若是 DC 供電的印表機，請為外部電池再充電。  
若是 AC 供電的印表機，請檢查印表機所連接的電源入口。可接受的電壓範圍介於 90-132 V<sub>RMS</sub> 和 180-264 V<sub>RMS</sub> 之間。若接收比較多或比較少的電源，可能會發生不可預知的結果。
- 763** 等待分配標籤。按 **Feed/Cut**（進紙/裁切）。
- 765** 印表機具有少於 8 個不好的點，並且可以移動條碼欄位來避免不好的點。按 **Escape/Clear**（略過/清除）以繼續列印。
- 768** 印表機在格式區域內具有超過 8 個不好的點或未連接。根據需要更換或連接印字頭。

在任何 RFID 錯誤之後，印表機無法重新校正（送進空白標籤）。如需更詳細資訊，請參閱《RFIDMP 應用說明》或《HF 應用說明》（在我們的網站上）。

## RFID 印表機規格

---

高度：	13 英吋 (330 公釐)
寬度：	12.5 英吋 (318 公釐)
深度：	17.3 英吋 (439 公釐)
重量：	29 磅 (13.2 公斤)
裝運重量：	34 磅 (15.5 公斤)
電源：	90-132V <sub>AC</sub> 附帶自動選擇 50/60Hz 180-264V <sub>AC</sub> 附帶自動選擇 50/60Hz
印字頭：	在 4 英吋 (1012 公釐) 寬時熱敏 203 dpi (每公釐 8.0 點) 可選 300 dpi (每公釐 11.8 點)
速度：	2.5、4.0、6.0、8.0 和 10.0 ips (每秒英吋數)。12.0 ips (305 公釐) 列印是必須個別購買的選件。2.5 是連續條碼的預設值。
附註：	RFID 印表機將會在編程 RFID 標籤時暫停。

### 操作溫度

直接：	40°F 至 104°F (4°C 至 40°C)
傳輸：	40°F 至 95°F (4°C 至 35°C)
儲存：	15°F 至 120°F (-9°C 至 49°C)
濕度：	5% 至 90% 非冷凝

## RFID 紙張規格

---

RFID 紙張以各種大小提供。在 RFID 鑲嵌上列印會導致不規則列印。如需有關如何確定您所使用之 RFID 紙張類型的說明和基本的印表機組態資訊，請參閱《*RFID 設定指南與紙張圖表*》或《*HF 設定指南與紙張圖表*》。

紙張類型：	熱敏傳輸或熱敏直接 模切或黑色標記
紙張寬度：	0.75 英吋（19 公釐）最小 4.0 英吋（102 公釐）最大
紙張長度：	1.0 英吋（25.4 公釐）最小 13.0 英吋（330 公釐）最大 附註： 紙張長度將根據選取的鑲嵌而定。
紙捲 ■ 部直徑：	4.0 英吋（102 公釐）
紙捲外部直徑：	8.0 英吋（203 公釐）最大
色帶寬度：	4.3 英吋（110 公釐）用於 4.0 英吋（102 公釐）紙張
色帶長度：	23,600 英吋（600 米）

附加 RFID 紙張可透過要求提供。如需更詳細資訊，請聯絡您的 RFID 代表。

## 標籤裁切尺寸

---

以下規格可用於 RFMP 印表機配備的 926™ 切刀。僅使用 Monarch® 批准的 RFID 標籤紙張。

寬度：	1.5 英吋至 4.0 英吋（38 公釐至 102 公釐）
長度：	1.5 英吋至 16.0 英吋（38 公釐至 406 公釐）
厚度：	7 密耳至 14 密耳（千分之一英吋）
批次分隔器：	3.66 英吋（93 公釐）

附註： 在 RFID 印表機中使用或配備之切刀的有限保修，是從裝運日期算起的一 (1) 年，或 500,000 次裁切，視何者為先。

## RF 規格

---

UHF 無線電遵循 FCC 準則與法規，在 902 – 928 MHz 頻率範圍中操作。

HF 無線電遵循 FCC 準則與法規，在 13.56 MHz 頻率下操作。

中國：

操作範圍 – MHz:	920.875 – 924.1250 MHz
功率:	Max 24dBm

國際地點的附加頻率可透過要求提供。如需更詳細資訊，請聯絡您的 RFID 代表。