

PODRĘCZNIK UŻYTKOWNIKA



Avery Dennison® Monarch® Tabletop Printer 2

Każdy produkt i program objęty jest odnośną pisemną gwarancją i jest to jedyna gwarancja przysługująca klientowi. Firma Avery Dennison Corp. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w obrębie produktu, programów oraz ich dostępności w dowolnym momencie bez uprzedniego powiadomienia. Mimo iż firma Avery Dennison Corp. dołożyła wszelkich starań, by zapewnić wyczerpujące i dokładne informacje w niniejszym podręczniku, nie ponosi ona odpowiedzialności za ewentualne pominięcia lub nieścisłości. Wszelkie aktualizacje zostaną uwzględnione w późniejszym wydaniu niniejszego podręcznika.

©2017 Avery Dennison Corp. Wszelkie prawa zastrzeżone. Żadna część niniejszej publikacji nie może być powielana, przesyłana, przechowywana w systemie zarządzania danymi lub tłumaczona na jakikolwiek język, w jakiegokolwiek formie i na jakimkolwiek nośniku bez uprzedniego pisemnego zezwolenia firmy Avery Dennison Corp.

Znaki towarowe

Monarch® i MPCL są znakami towarowymi należącymi do firmy Avery Dennison Retail Information Services LLC. Avery Dennison® jest znakiem towarowym należącym do firmy Avery Dennison Corp.



SPIS TREŚCI

WPROWADZENIE	1-1
Adresaci niniejszej publikacji	1-1
Informacje ogólne dotyczące drukarki	1-1
Podłączanie przewodu zasilającego	1-3
Nawiązywanie komunikacji	1-3
Obsługa panelu sterowania	1-5
Wybór funkcji	1-5
Zamykanie funkcji	1-5
Opóźnienie uśpienia	1-5
Wybór języka drukarki	1-5
Drukowanie etykiety próbnej	1-6
ŁADOWANIE MATERIAŁÓW.....	2-1
Używanie metek z zawieszka	2-1
Ładowanie etykiet lub metek	2-2
W przypadku metek z zawieszka	2-4
W przypadku etykiet składanych	2-4
Ładowanie etykiet do odklejania (Opcja)	2-7
Ładowanie etykiet do odklejania z nawijakiem podkładu (Opcja)	2-13
Wyjmowanie pełnej rolki nawiniętego podkładu	2-15
ŁADOWANIE TAŚMY	3-1
Informacje dotyczące taśm	3-1
DRUKOWANIE	4-1
Drukowanie	4-1
Wstrzymywanie drukowania w toku	4-2
Anulowanie drukowania	4-2
Powtarzanie partii	4-2
CZYSZCZENIE I KONSERWACJA	5-1
Usuwanie zakleszczonych etykiet	5-1
Czyszczenie	5-2
Wymiana głowicy drukującej	5-4
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.....	6-1
Dostosowywanie jakości wydruku	6-1
Ustawianie kontrastu wydruku	6-1
Regulacja pokręteł nacisku głowicy drukującej	6-2
Rozwiązywanie problemów	6-4
Komunikaty o błędzie	6-5
SPECYFIKACJA	A-1
Drukarka	A-1
Materiały eksploatacyjne (nośniki)	A-1
Taśma	A-2

WPROWADZENIE

Drukarka 2 typu "tabletop" Monarch® marki Avery Dennison® drukuje na nośnikach termotransferowych (taśmie) oraz termicznych (etykiety lub metki). Drukarka drukuje etykiety w trybie ciągłym (na jednym pasku) lub w trybie na żądanie (po jednej etykiecie na raz). Istnieje możliwość drukowania materiałów z otworem, z wykrojem, z czarnym znakiem lub ciągłych (nieindeksowanych).

W niniejszym rozdziale objaśniono, w jaki sposób:

- ♦ podłączyć przewód zasilający i przewód komunikacji;
- ♦ obsługiwać panel sterowania drukarki.

Przewód zasilający oraz rdzeń taśmy (może być już zainstalowany na szpuli) są dołączone do zestawu. Zachować pudełko i materiały opakowania na wypadek konieczności naprawy drukarki.

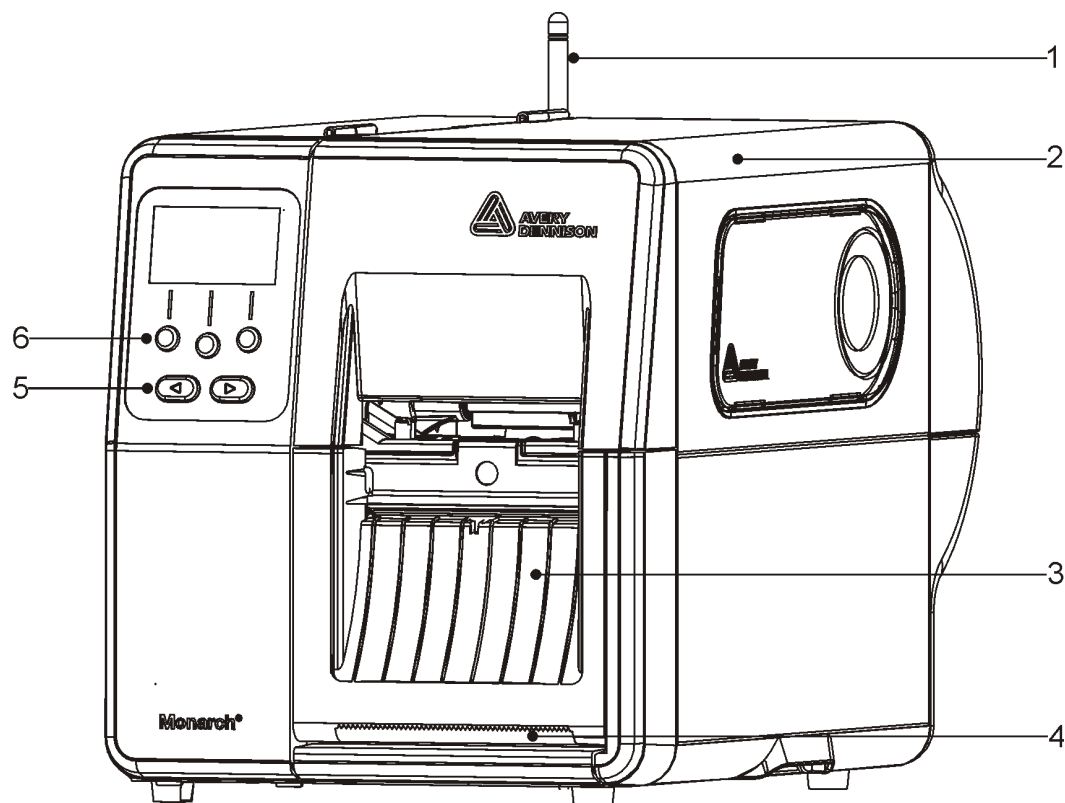
Uwaga: Przejrzeć wytyczne dotyczące bezpieczeństwa dołączone do drukarki oraz informacje dotyczące przepisów prawnych opublikowane na stronie internetowej.

Adresaci niniejszej publikacji

Niniejszy *podręcznik użytkownika* przeznaczony jest dla osób drukujących i naklejających etykiety.

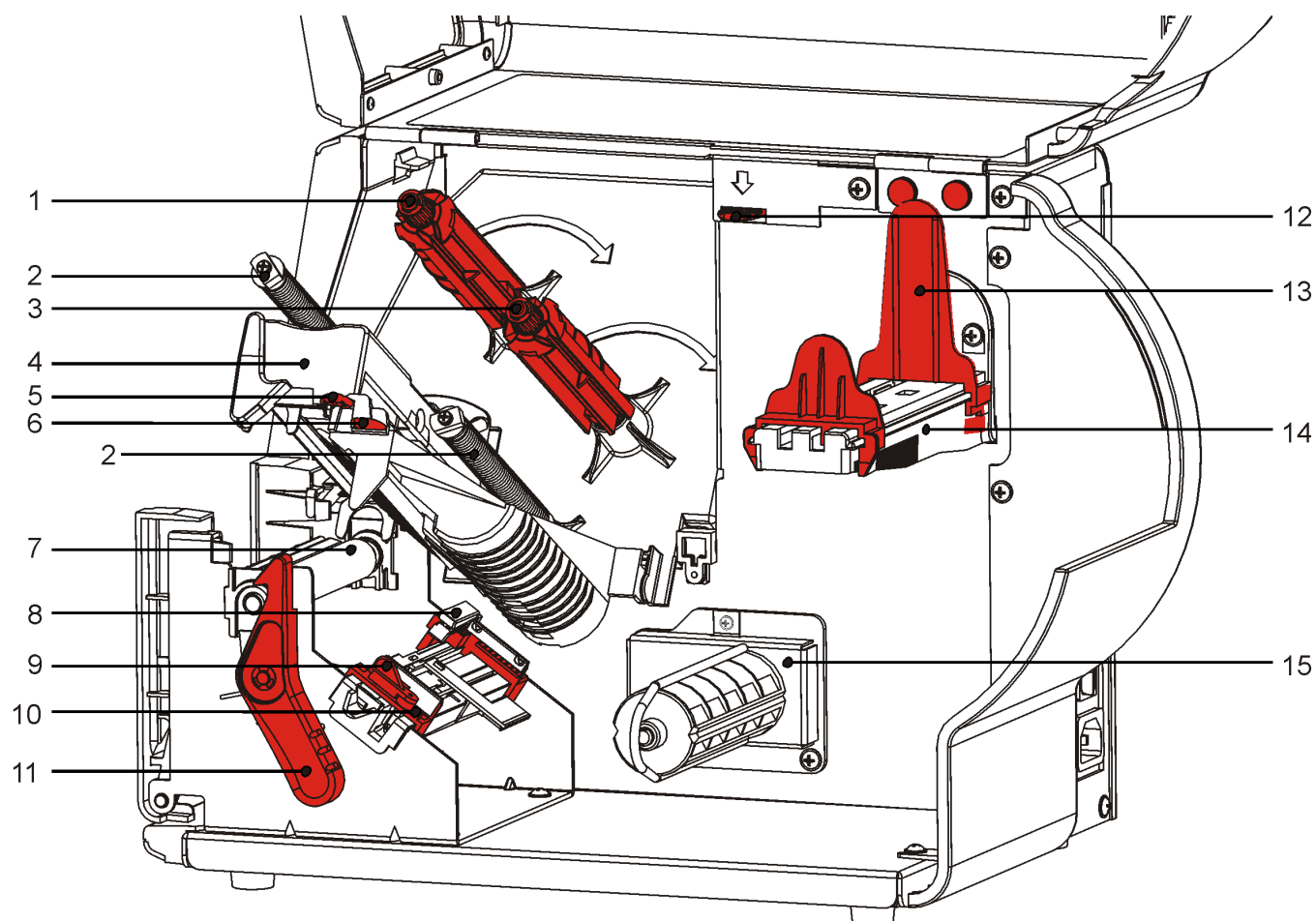
W celu uzyskania informacji dotyczących zaawansowanej konfiguracji drukarki (konfiguracja drukarki, zmiana ustawień RFID) należy zająć do *podręcznika administratora systemu*.

Informacje ogólne dotyczące drukarki



1	Antena, o ile jest zainstalowana	4	Odrywana krawędź podkładu
2	Pokrywa	5	Przyciski nawigacji
3	Pokrywa wyjściowa	6	Przyciski funkcjonalne

Części obsługiwane przez użytkownika oznaczone są na czerwono.



1	Szpula pobierania taśmy	9	Dźwignia materiału
2	Prowadnice taśmy	10	Prowadnice materiału
3	Szpula taśmy	11	Zatrząsk głowicy drukującej
4	Głowica drukująca	12	Zwalniacz głowicy drukującej
5	Język głowicy drukującej	13	Prowadnice rolek
6	Język deflektora	14	Wspornik materiału
7	Rolka dociskowa	15	Szpula podkładu (opcjonalna)
8	Czujnik wykrojnika		

Podłączanie przewodu zasilającego

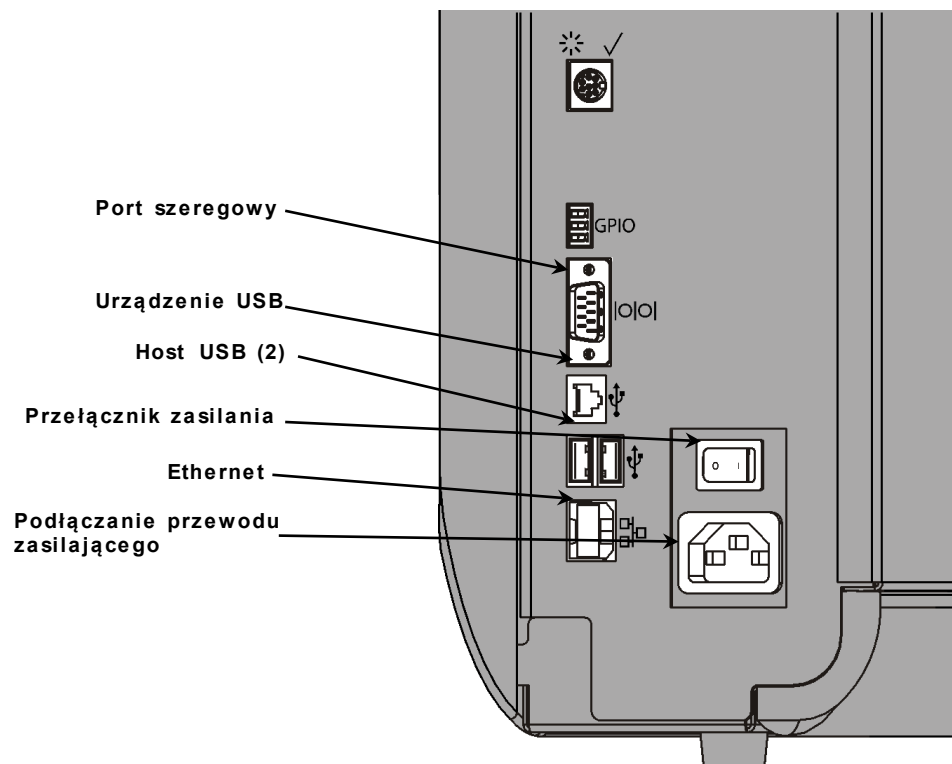
Zasilanie przełącza się samoczynnie pomiędzy 115 V a 230 V. Nie jest wymagana żadna interwencja ze strony użytkownika.

1. Podłączyć przewód zasilający do złącza znajdującego się z tyłu drukarki. Podłączyć wtyczkę przewodu do uziemionego gniazdka zasilania.

Uwaga: Należy używać wyłącznie atestowanych przewodów o napięciu odpowiadającym parametrom zasilania w kraju instalacji. W obiektach, w których występują krótkie impulsy/przestoje zasilania zaleca się stosowanie atestowanego zabezpieczenia przeciwudarowego o napięciu odpowiadającym parametrom zasilania w kraju instalacji.

2. Włączyć drukarkę. Nacisnąć przycisk (I), by włączyć drukarkę i przycisk (O), aby ją wyłączyć.

Nawiązywanie komunikacji



Przed przystąpieniem do drukowania należy sprawdzić, czy załadowany jest materiał, czy drukarka jest podłączona do hosta (komputera lub sieci) i czy jest gotowa do odbioru danych.

Drukarka może nawiązać komunikację za pośrednictwem portu szeregowego, portu urządzenia USB, portu Ethernet lub bezprzewodowo (opcja). Zanim możliwe będzie zaakceptowanie przez drukarkę polecenia drukowania przesłanego przez hosta, konieczne jest

- ♦ podłączenie przewodu komunikacji pomiędzy drukarką a hostem lub podłączenie bezprzewodowe;
- ♦ ustawienie na drukarce wartości komunikacji odpowiadających wartościom hosta (może tego dokonać wyłącznie administrator systemu).

Należy zapytać administratora systemu, z której metody komunikacji skorzystać.

W przypadku komunikacji szeregowej:

Przymocować kabel szeregowy za pomocą śrub łączących. Upewnić się, że wartości ustawień komunikacji drukarki odpowiadają wartościom ustawionym na hoście. Wartości domyślne drukarki to prędkość transmisji danych 9600 Baudów, 8 bitów ramki danych, 1 bit stopu, brak parzystości i sterowanie przepływem DTR.

W przypadku komunikacji USB:

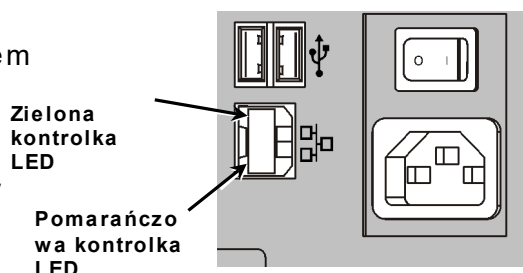
Drukarka posiada trzy porty USB 2.0. Sterowniki dostępne są na naszej witrynie internetowej.

Port urządzenia	Służy do podłączania do komputera i przesyłu danych
Porty hosta (2)	Służy do podłączania urządzeń zewnętrznych, takich jak klawiatura, skaner lub napędu USB

W przypadku komunikacji Ethernet:

W przypadku korzystania z komunikacji za pośrednictwem sieci Ethernet można monitorować status przy pomocy przedstawionych kontrolki LED:

Górna kontrolka LED:	Migająca na zielono	sygnalizuje aktywność w sieci/odbieranie danych
Dolna dioda LED:	Świecąca na czerwono	sygnalizuje nawiązane połączenie

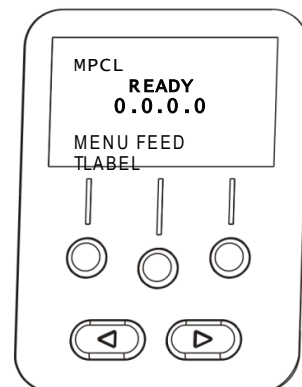


Obsługa panelu sterowania

Panel sterowania wyposażony jest w wyświetlacz LCD i pięć przycisków. Trzy górne przyciski to przyciski funkcyjne, które mogą się różnić w zależności od zadania wskazanego nad przyciskiem. Dwa dolne przyciski służą do nawigacji; należy ich używać do przewijania poszczególnych menu.

Wyświetlacz LCD

- ♦ w przypadku, gdy konieczne jest niezwłoczne zwrócenie uwagi operatora (zakleszczenie materiału lub błąd) pojawia się czerwone tło. W celu uzyskania dodatkowych informacji należy zajrzeć do Rozdziału 6 "[Diagnostyka i rozwiązywanie problemów](#)."
- ♦ gdy drukarka jest aktywna (drukowanie lub odbieranie danych), tło jest koloru zielonego.
- ♦ podczas wyświetlania komunikatów menu, ustawień drukarki, przycisków funkcyjnych itp, tło jest koloru białego.



Wybór funkcji

Administrator systemu ma dostęp do MENU i może konfigurować drukarkę.

- ♦ Nacisnąć przycisk **MENU**.
- ♦ Nacisnąć przycisk **←** lub **→**, aby wyświetlić opcje menu.
- ♦ Nacisnąć przycisk **SELECT** (WYBIERZ), gdy wyświetlona zostanie żądana opcja menu.

Zamykanie funkcji

Istnieją dwa sposoby zamykania opcji. Jednokrotne naciśnięcie przycisku **BACK** (WSTECZ) powoduje powrót do poprzedniego menu i zapisanie ewentualnych zmian. Naciśnięcie przycisku **CANCEL** (ANULUJ) powoduje zamknięcie poprzedniego menu bez zapisania zmian.

Opóźnienie uśpienia

Gdy drukarka pozostaje nieaktywna przez wybrany okres czasu, w celu zaoszczędzenia energii przechodzi w tryb uśpienia. Ustawienie opóźnienia uśpienia może zostać zmienione przez administratora systemu. Ustawienie domyślne to 60 minut. Drukarka wychodzi z trybu uśpienia po otrzymaniu polecenia drukowania, naciśnięciu przycisku lub gdy głowica drukująca zostanie otwarta lub zamknięta.

Wybór języka drukarki

W celu zmiany języka menu drukarki należy:

1. Nacisnąć przycisk **MENU**.
2. Naciskać przycisk **←** lub **→**, dopóki nie pojawi się opcja **SETUP** (KONFIGURACJA). Nacisnąć przycisk **SELECT**(WYBIERZ).
3. Naciskać przycisk **←** lub **→**, dopóki nie pojawi się opcja **LANGUAGE** (MONITY). Nacisnąć przycisk **CHANGE** (ZMIENIĆ).
4. Naciskać przycisk **←** lub **→**, dopóki nie pojawi się żądany język, po czym nacisnąć przycisk **SET** (USTAW).
5. Nacisnąć przycisk **BACK** (WSTECZ), dopóki nie pojawi się komunikat "Ready" (Gotowa), po czym nacisnąć przycisk **SELECT** (WYBIERZ).

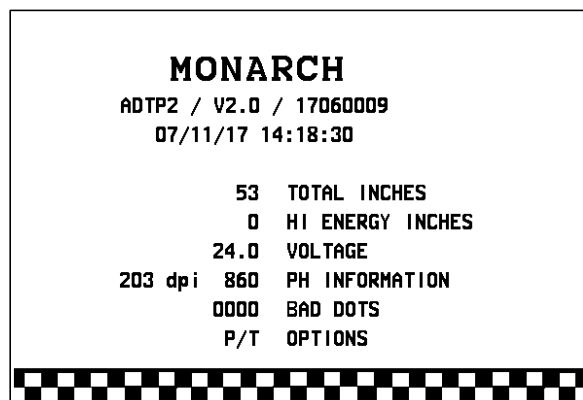
Drukowanie etykiety próbnej

Przed wezwaniem serwisu technicznego należy wydrukować etykietę próbną.

1. W menu głównym wybrać opcję **TLABEL**.
2. Nacisnąć przycisk **←** lub **→**, by przewinąć opcje etykiet próbnych:

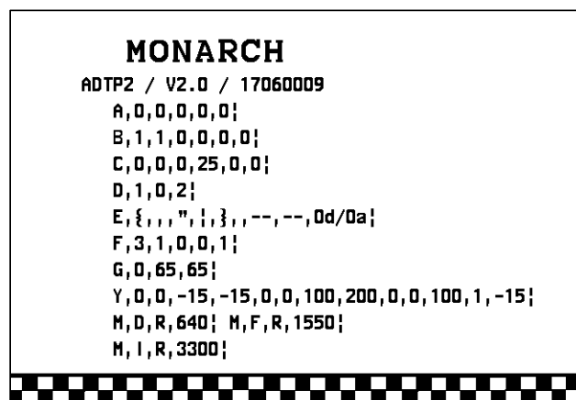
Informacje o drukarce

Zawiera informacje ogólne, włącznie z ilością tuszu i rozdzielczością głowicy drukującej.



Etykieta MPCL

Zawiera konfigurację pakietu MPCL drukarki.



3. Po pojawieniu się etykiety próbnej należy nacisnąć przycisk **PRINT** (DRUKUJ). Nacisnąć przycisk **BACK** (WSTECZ), aby powrócić do poprzedniego menu bez drukowania etykiety próbnej.

W niniejszym rozdziale objaśniono, w jaki sposób załadować:

- ♦ rolkę etykiet, metek lub metek z zawieszka
- ♦ Materiały składane
- ♦ nośniki odklejane z lub bez nawijaka wewnętrznego podkładu.

Należy zapytać administratora systemu, z jakich materiałów korzystać.

Termiczne materiały aktywowane ciepłem, niewymagające taśmy do drukowania

Termotransferowe standardowe materiały wymagające taśmy do drukowania

Uwaga: Administrator systemu musi skonfigurować drukarkę pod kątem prawidłowego rodzaju materiałów eksploatacyjnych.

W przypadku używania materiałów termicznych nie należy instalować taśmy.

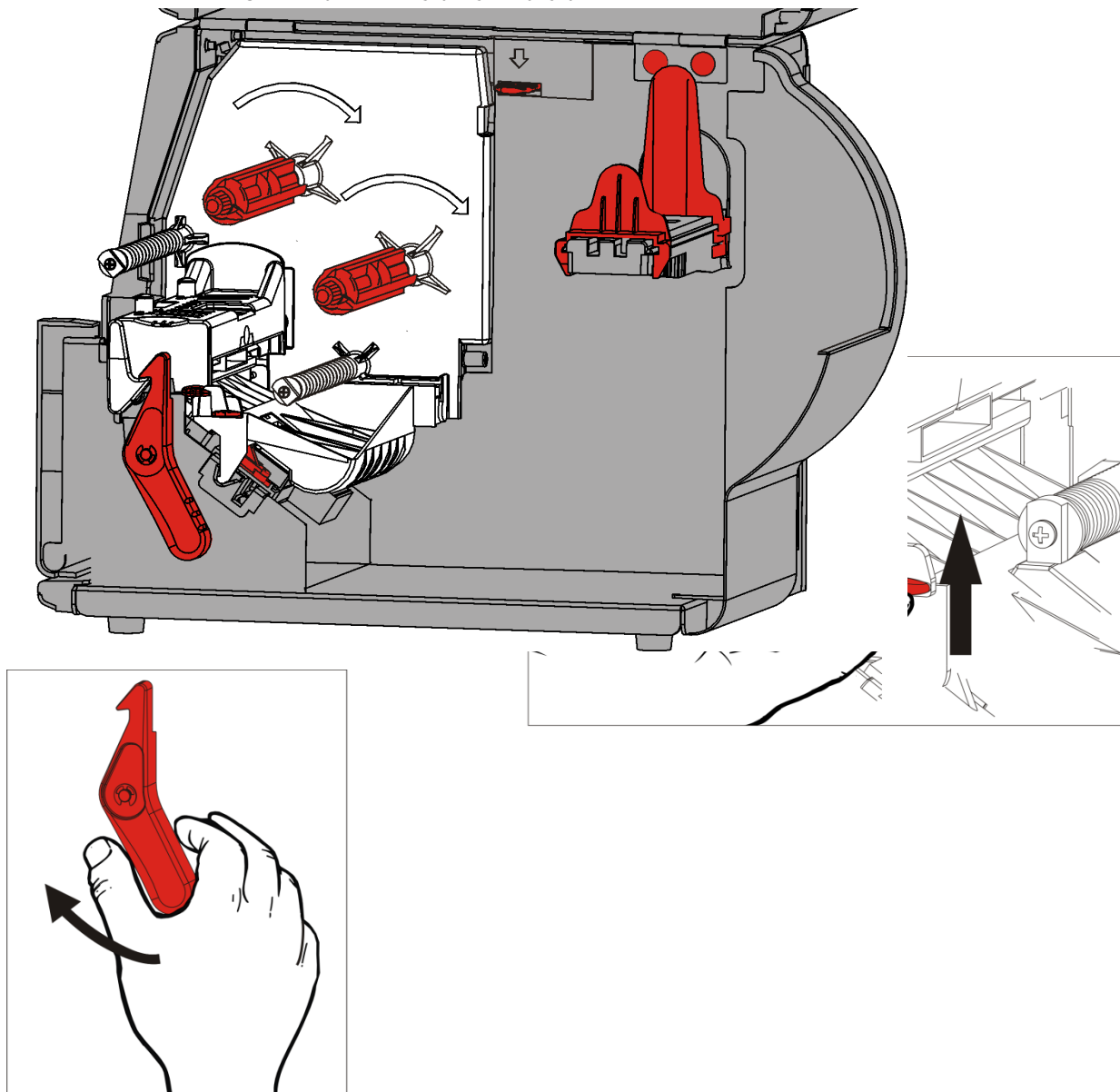
Używanie metek z zawieszka

W przypadku metek z zawieszka należy przestrzegać poniższych wytycznych:

- ♦ maksymalna prędkość drukowania wynosi 6,0 cali (152,4 mm) na sekundę.
- ♦ nie jest obsługiwany tryb drukowania termicznego oraz nóż.
- ♦ Po stronie sznureczka na metce znajduje się strefa niezadrukowana 6,4 mm (0,25 cala).

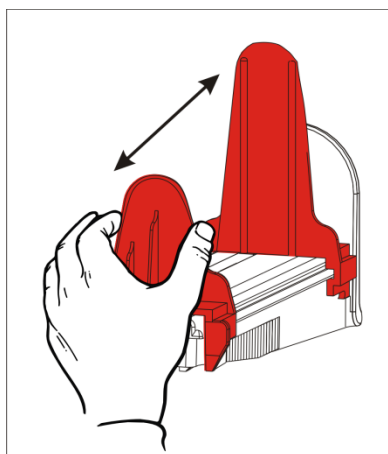
Ładowanie etykiet lub metek

1. Otworzyć pokrywę.
2. Obrócić zatrzask głowicy drukującej, by ją odblokować.

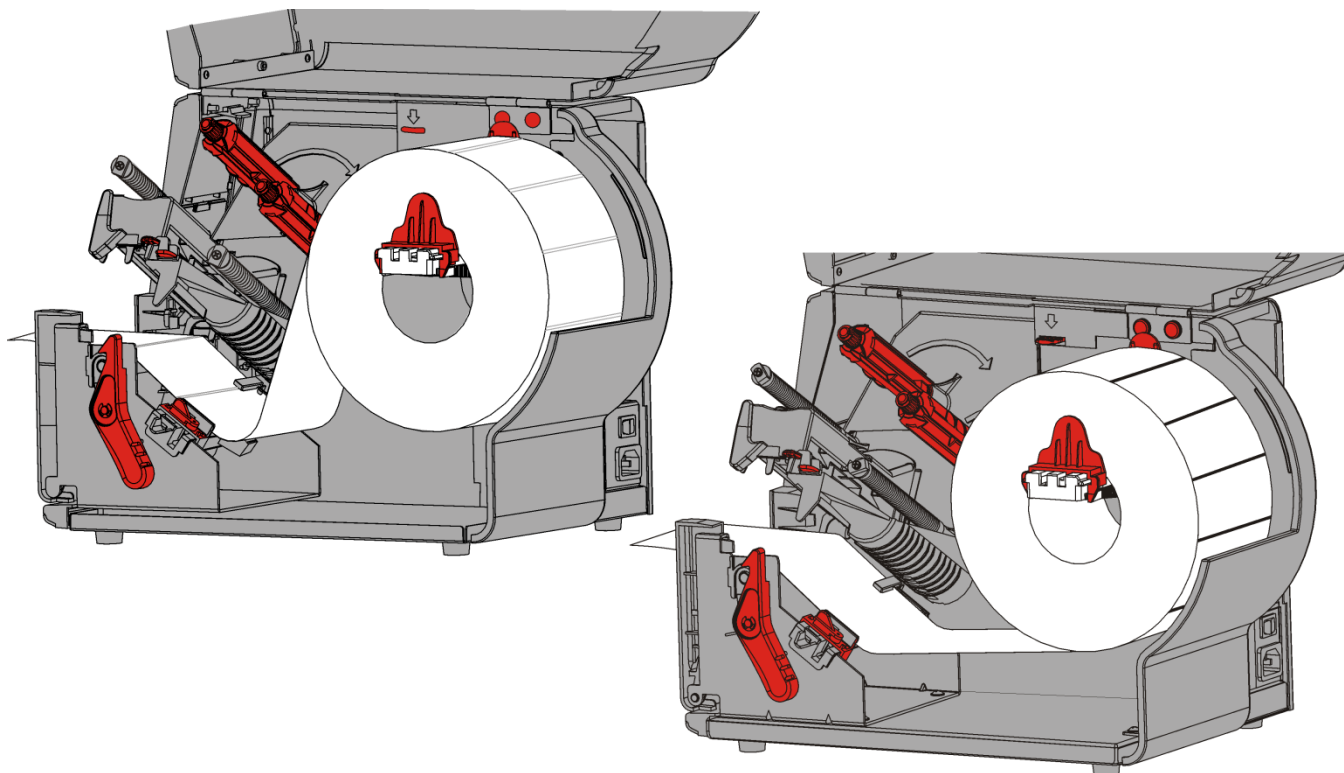


3. Podnosić głowicę drukującą, aż zaskoczy na swoim miejscu.

4. Wyregulować prowadnice rolek, aby dopasować je do rolki materiału eksploatacyjnego. Rolka materiału musi się swobodnie poruszać.

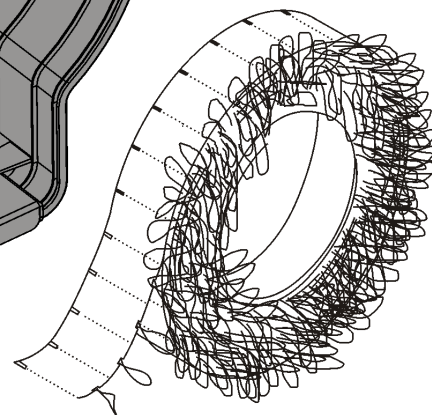
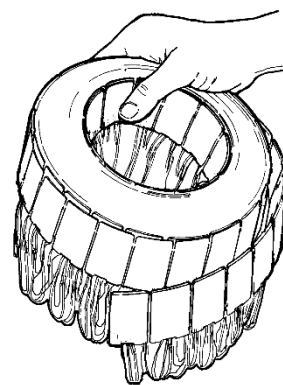
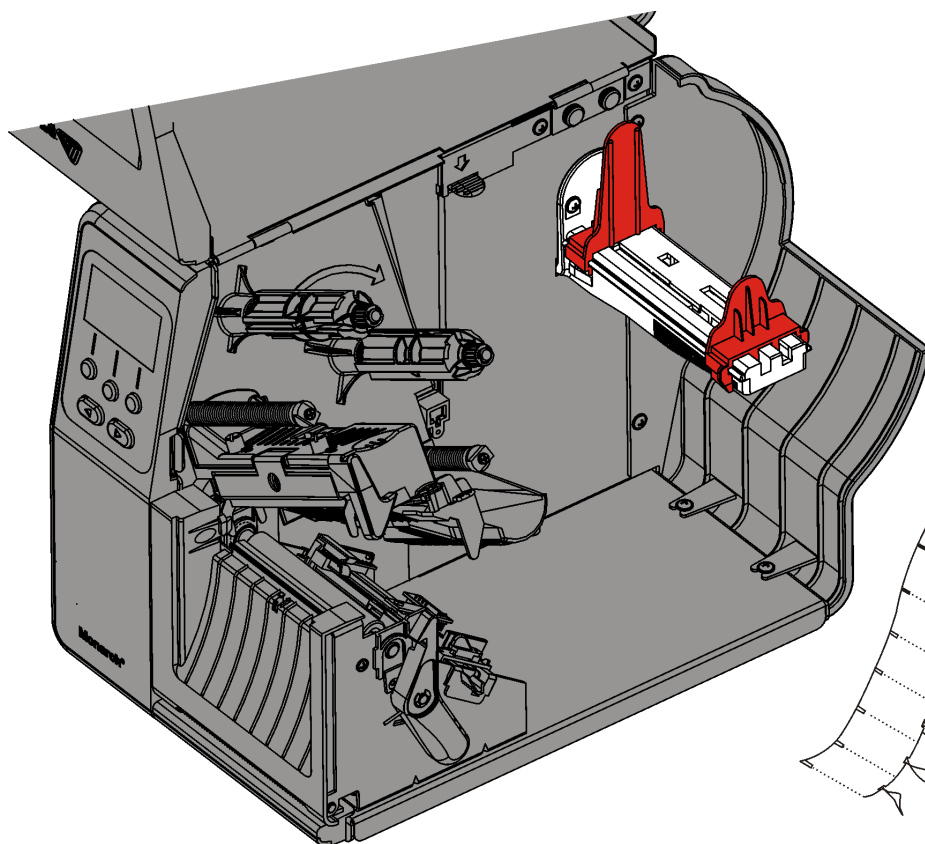


5. Umieścić rolkę materiału na uchwycie. Rolka etykiet może się rozwijać od góry lub od dołu, natomiast rolka metek powinna się rozwijać tylko od dołu (rolki metek są zwinięte powierzchnią do druku zwróconą do środka).



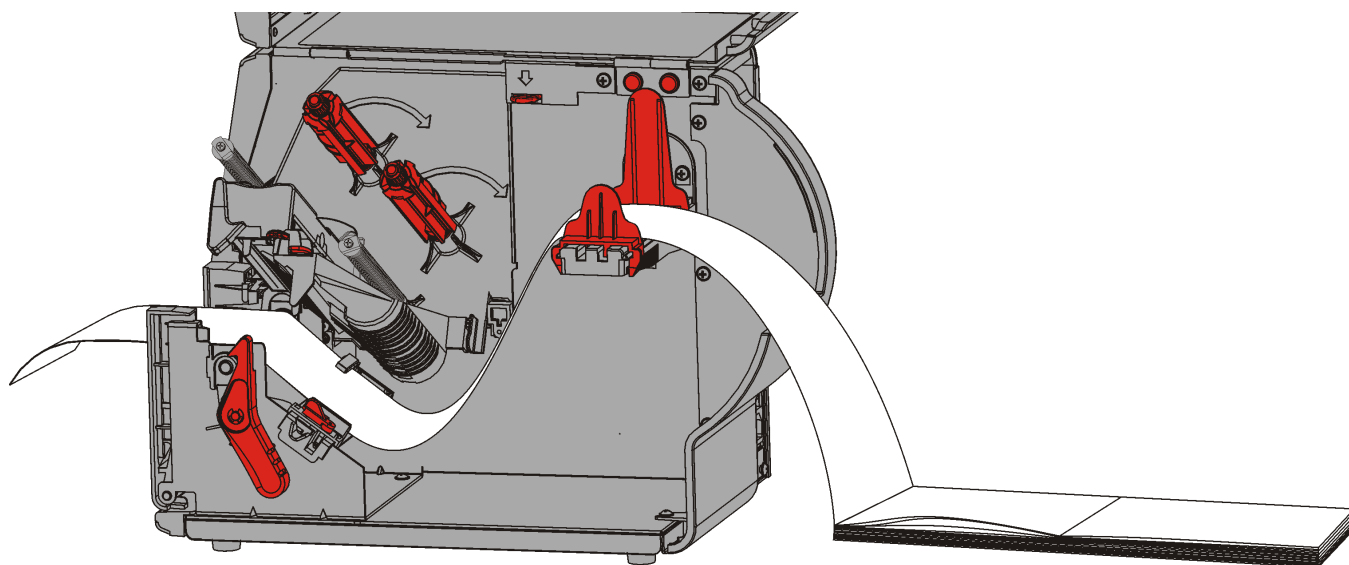
W przypadku metek z zawieszką

Potrząsnąć rolką metek z zawieszką, aby ją rozplątać. Upewnić się, że sznureczki zwrócone są do zewnątrz.

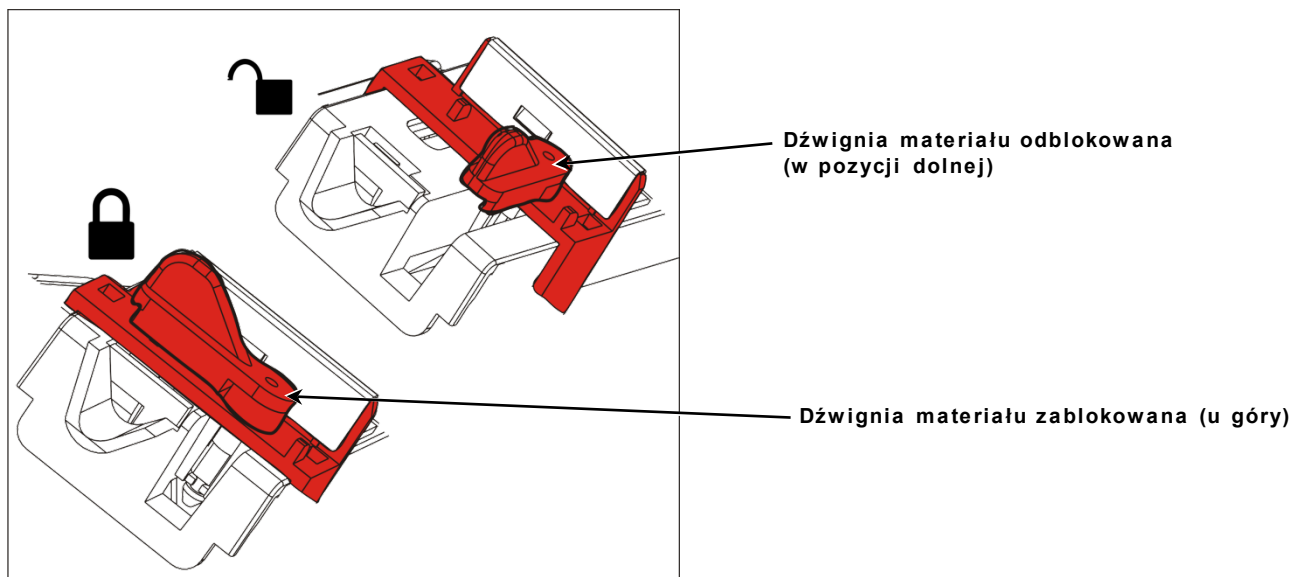


W przypadku etykiet składanych

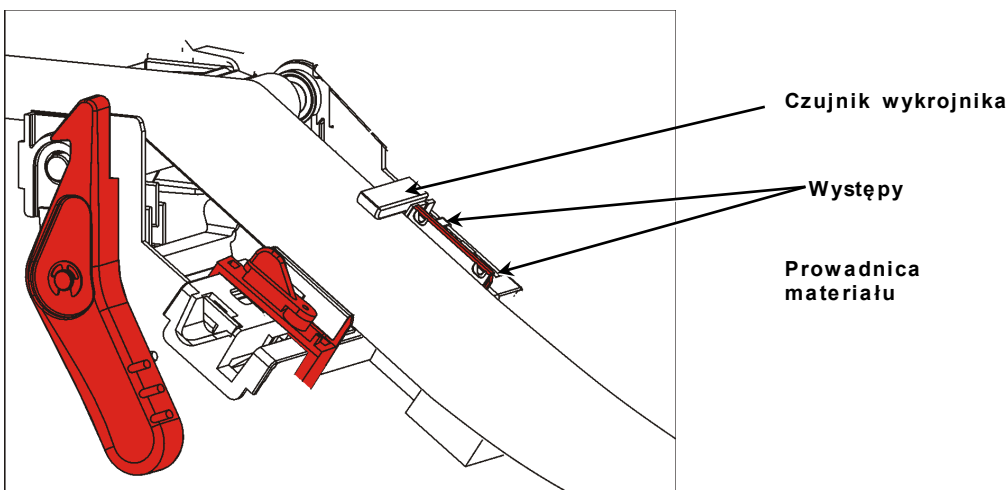
Umieścić stos składanego materiału za drukarką tak, aby strona etykiety zwrócona była do góry. Ułożyć pasek etykiet nad uchwytem.



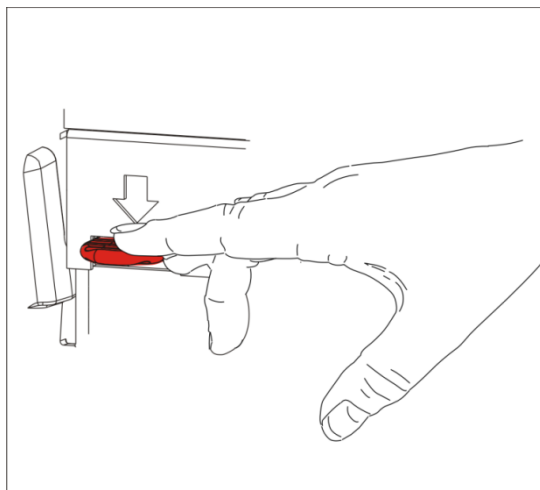
6. Obrócić dźwignię materiału, aby odblokować prowadnice.



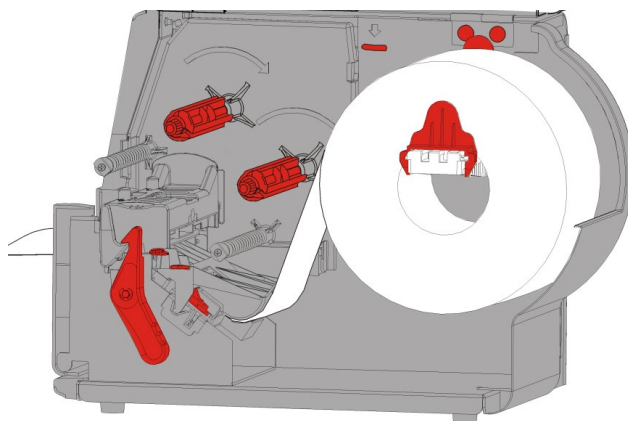
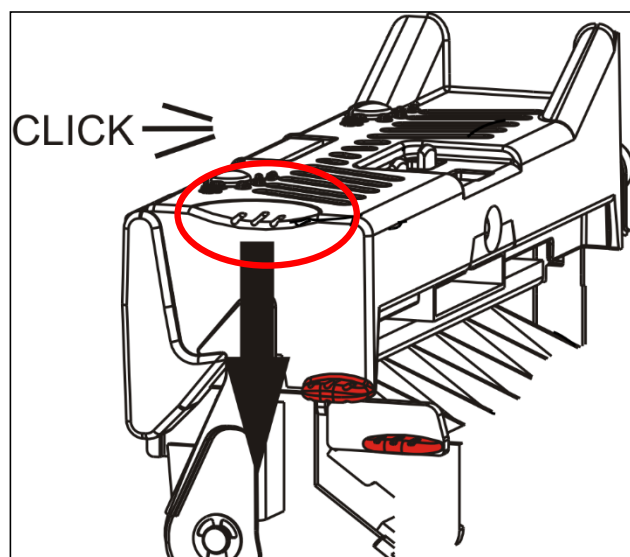
7. Wprowadzać materiał przez ścieżkę posuwu, dopóki z przodu drukarki nie będzie wystawać kawałek o długości kilku cali. Zawinąć materiał pod występy i czujnikiem wykrojnika.
8. Wyregulować prowadnice materiału tak, by lekko stykały się z materiałem. Obrócić dźwignię do góry, aby ją zablokować na miejscu.



9. Popchnąć zwalniacz głowicy drukującej.



10. Zamknąć głowicę drukującą - gdy zaskoczy na swoim miejscu, rozlegnie się charakterystyczny odgłos kliknięcia.



11. Zamknąć pokrywę.

12. Nacisnąć przycisk **FEED** (PODAWANIE), aby umieścić materiał pod głowicą drukującą.

W zależności od szerokości materiału może się okazać konieczne wyregulowanie pokręteł nacisku głowicy drukującej. W celu uzyskania dodatkowych informacji zapoznać się z rozdziałem ["Regulacja pokręteł nacisku głowicy drukującej"](#).

Uwaga: Jeżeli drukarka ma pozostać nieużywana przez dłuższy okres czasu należy pozostawić głowicę drukującą niezablokowaną. Zapobiegnie to uszkodzeniu rolki dociskającej, które mogłoby spowodować zakleszczenie materiału.

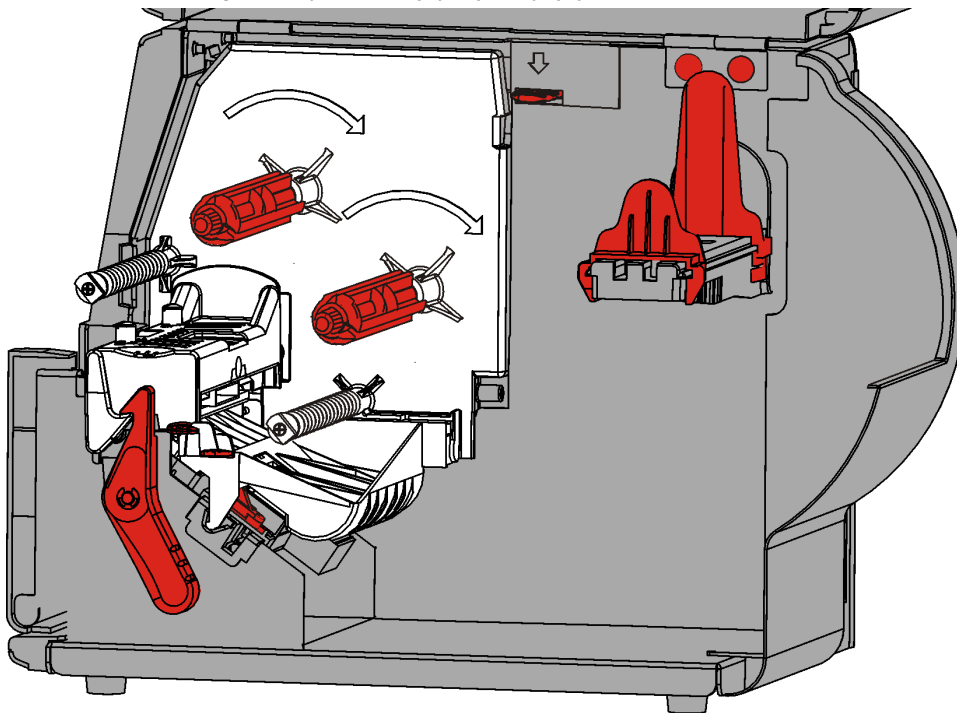
Ładowanie etykiet do odklejania (Opcja)

W trybie nośników odklejanych drukarka oddziela podkład od etykiety. Tryb ten jest znany pod nazwą drukowania na żądanie. Kolejna etykieta nie zostaje wydrukowana, dopóki ukończona etykieta nie zostanie wyjęta z drukarki lub dopóki nie zostanie naciśnięty przycisk **FEED** (PODAWANIE). Napis "Drukowanie X z Y" jest wyświetlany, dopóki nie zostaną wydrukowane wszystkie etykiety.

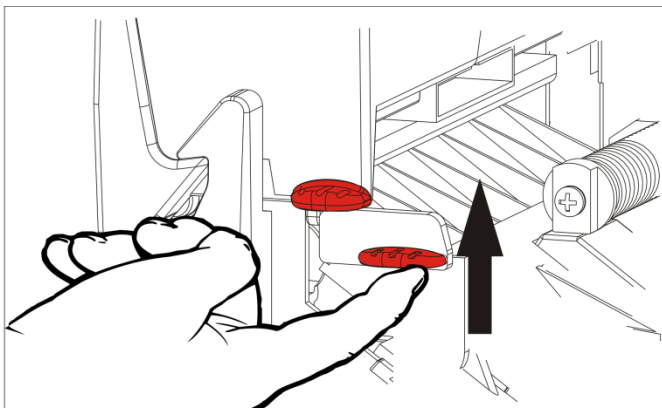
- ♦ minimalna długość posuwu materiału wynosi 1,5 cala (38 mm).
- ♦ używać materiałów nieperforowanych.

Uwagi: Administrator systemu musi skonfigurować drukarkę pod kątem drukowania na żądanie i prawidłowego rodzaju materiałów eksploatacyjnych.

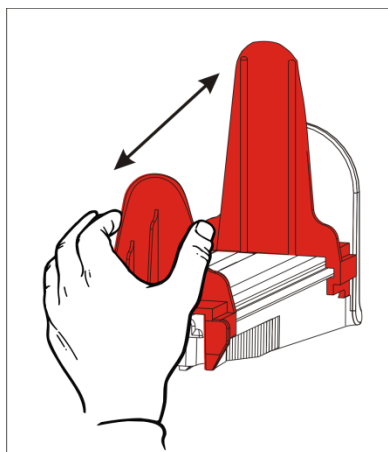
1. Otworzyć pokrywę.
2. Obrócić zatrzask głowicy drukującej, by ją odblokować.



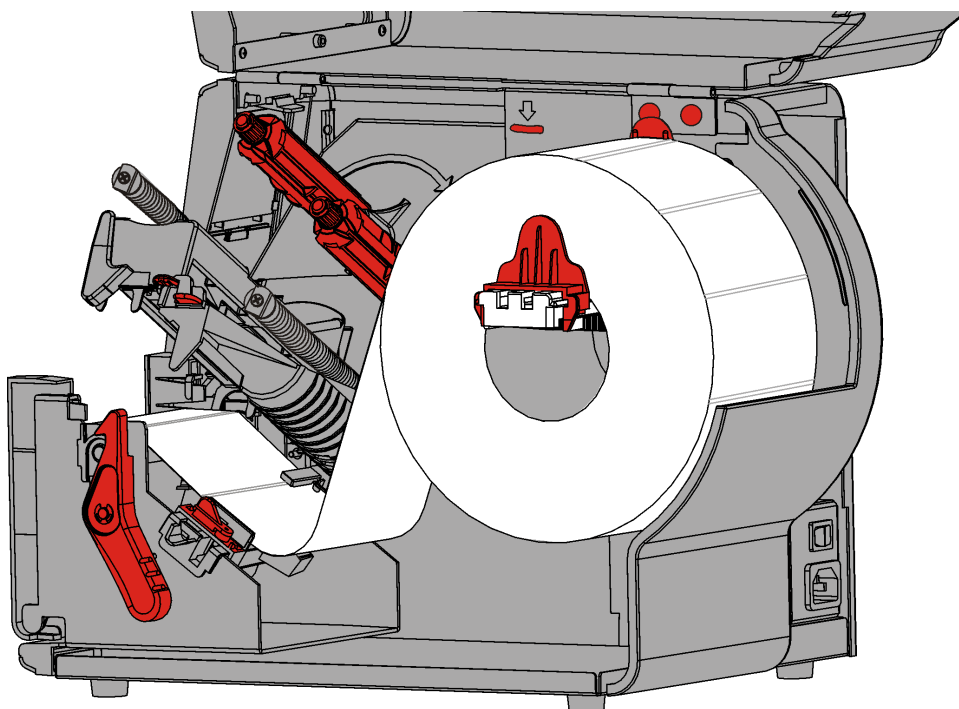
3. Podnosić głowicę drukującą, aż zaskoczy na swoim miejscu.



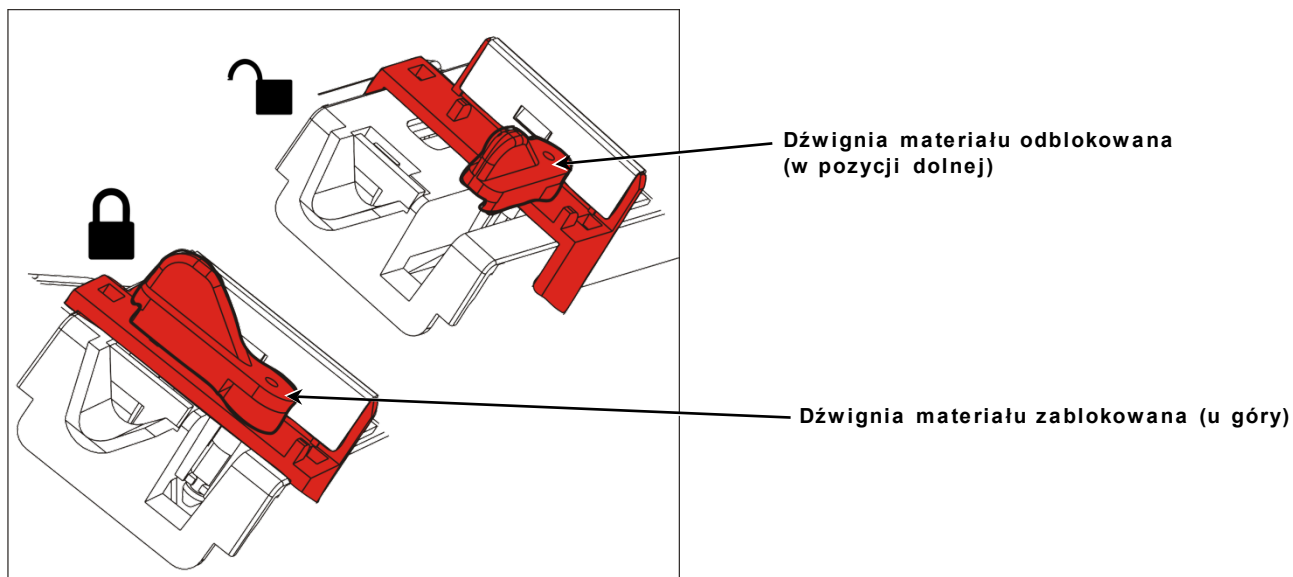
4. Wyregulować prowadnice rolek, aby dopasować je do rolki materiału eksploatacyjnego. Rolka materiału musi się swobodnie poruszać.



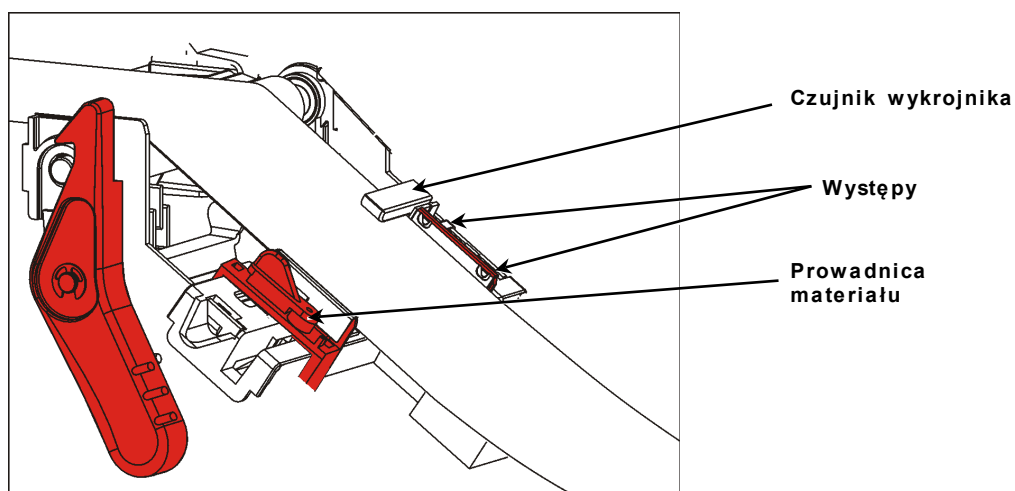
5. Umieścić rolkę materiału na uchwycie. Rolka etykiet może się rozwijać od góry lub od dołu.
6. Poprowadzić zasilanie przez ścieżkę zasilania. .



- 7. Obrócić dźwignię materiału, aby odblokować przewadnice.**

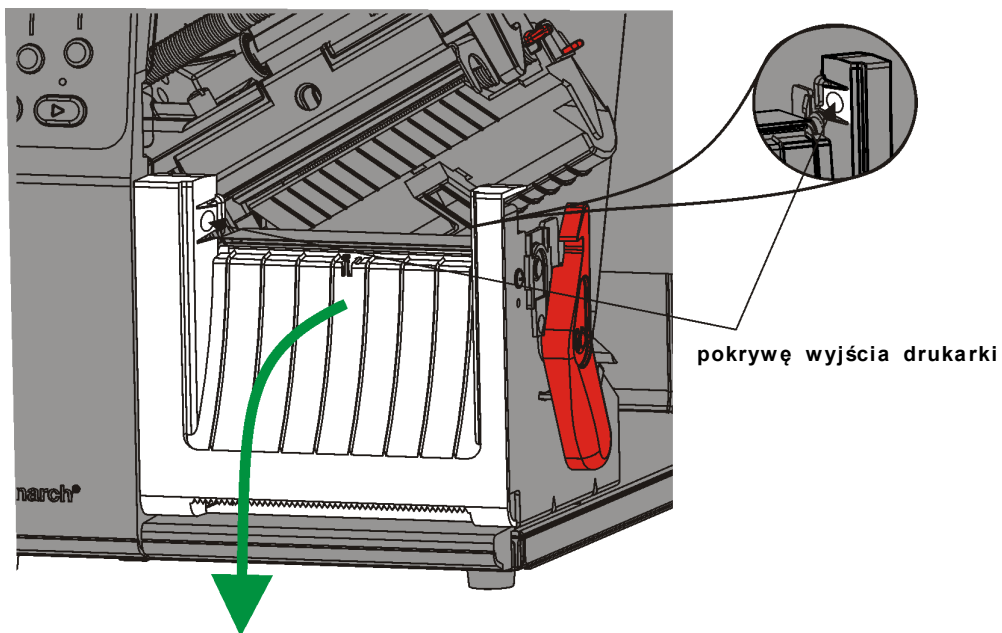


8. Wprowadzać materiał przez ścieżkę posuwu, dopóki z przodu drukarki nie będzie wystawać kawałek o długości kilku cali. Zawinąć materiał pod występami i czujnikiem wykrojnika.



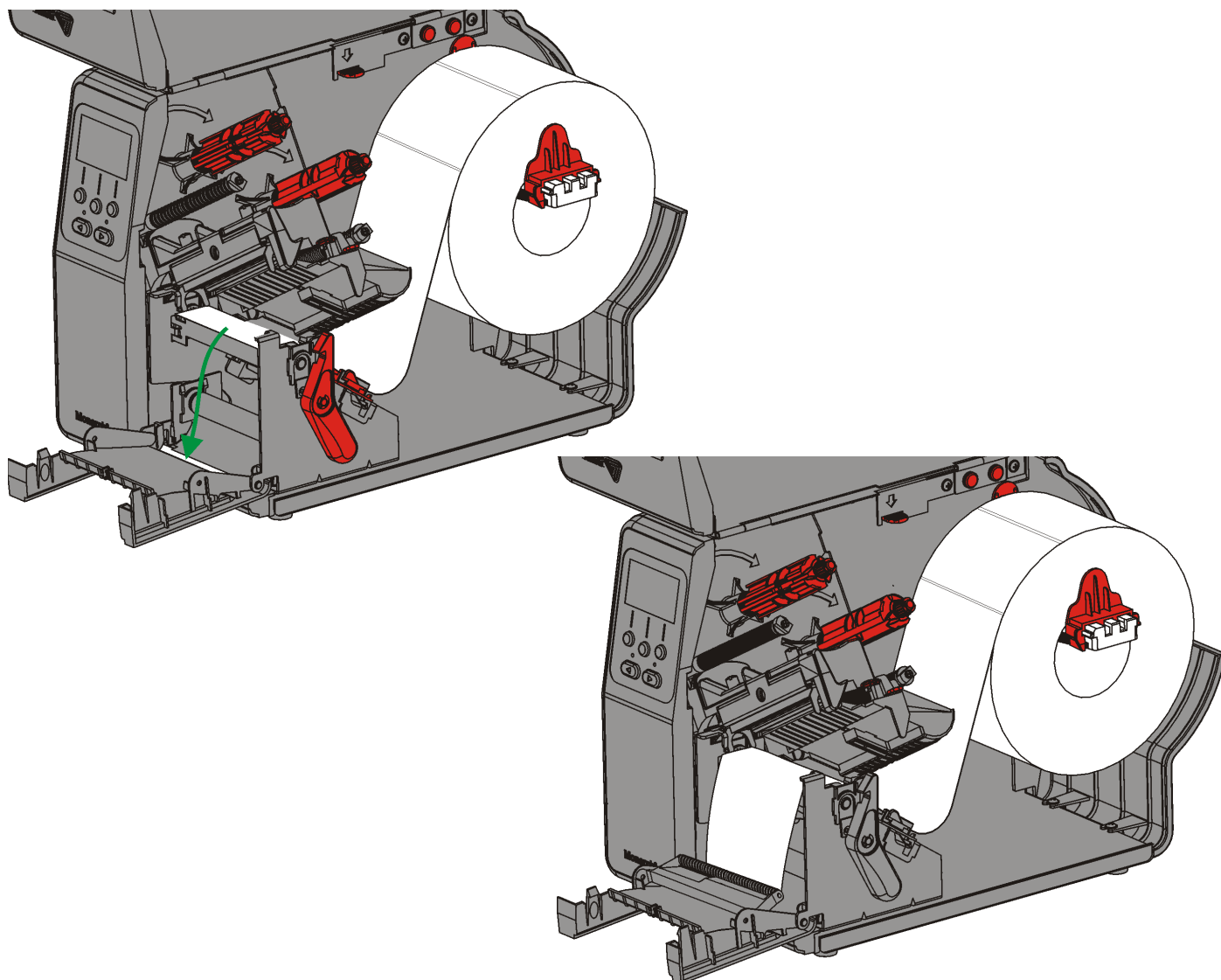
9. Wyregulować prowadnice materiału tak, by lekko stykały się z materiałem. Obrócić dźwignię do góry, aby ją zablokować na miejscu

10. Wcisnąć pokrywę wyjścia drukarki, aby otworzyć przednią pokrywę.



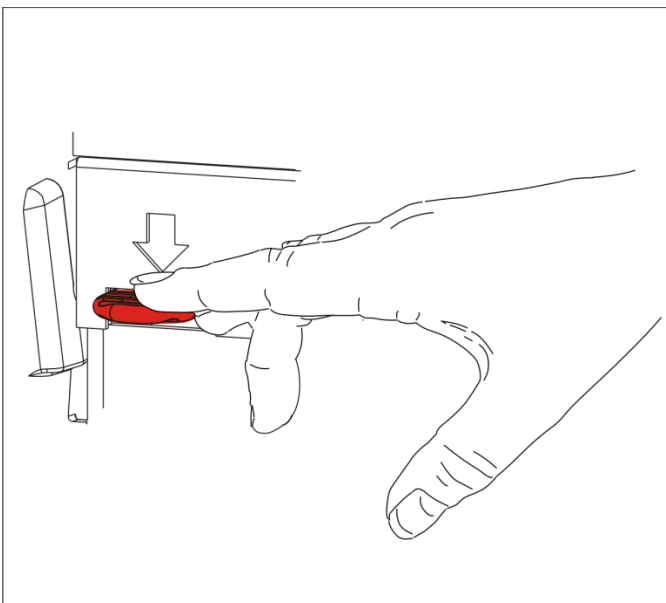
11. Usunąć etykiety z pierwszych 10 cali (254 mm) podkładu.

12. Wprowadzić podkład przed dolny otwór w pokrywie wyjściowej.

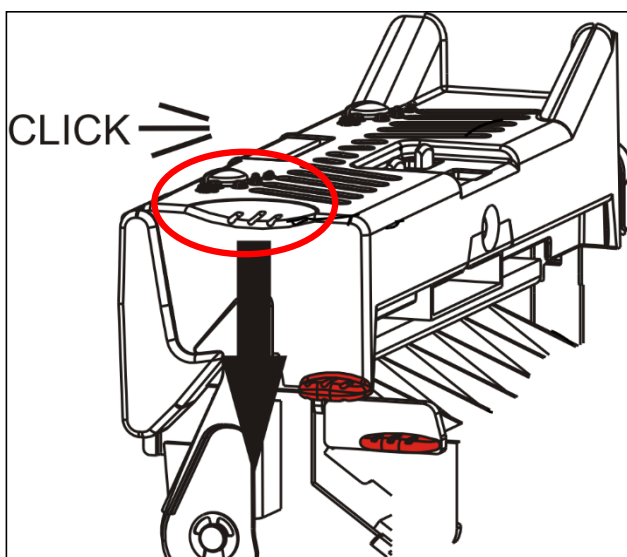


13. Zamknąć pokrywę wyjściową.

14. Popchnąć zwalniacz głowicy drukującej.



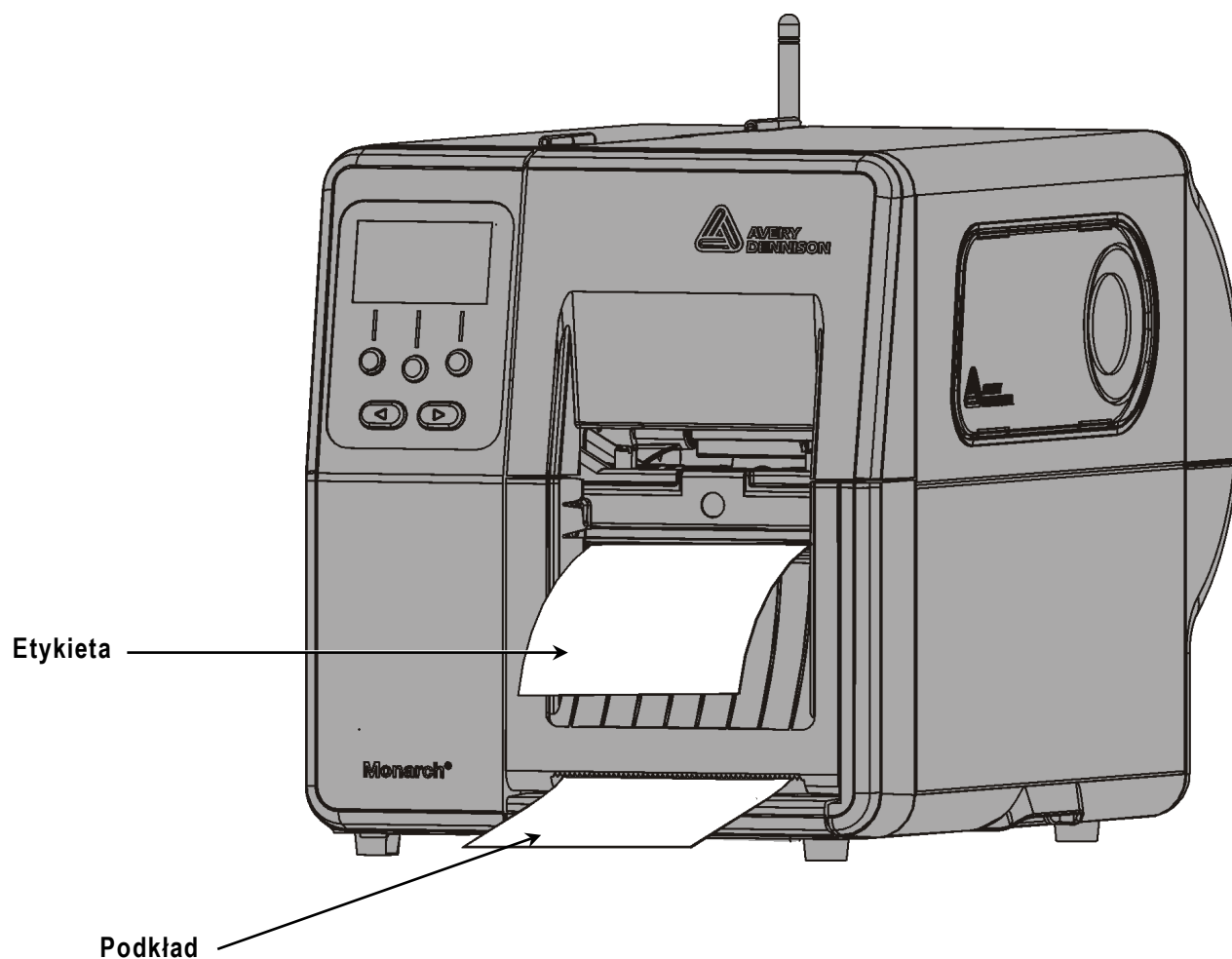
15. Zamknąć głowicę drukującą - gdy zaskoczy na swoim miejscu, rozlegnie się charakterystyczny odgłos kliknięcia.



16. Zamknąć pokrywę.

17. Nacisnąć przycisk **FEED** (PODAWANIE), aby umieścić materiał pod głowicą drukującą.

Uwaga: W celu usunięcia podkładu należy pociągnąć do góry odrywającą krawędź.



Ładowanie etykiet do odklejania z nawijakiem podkładu (Opcja)

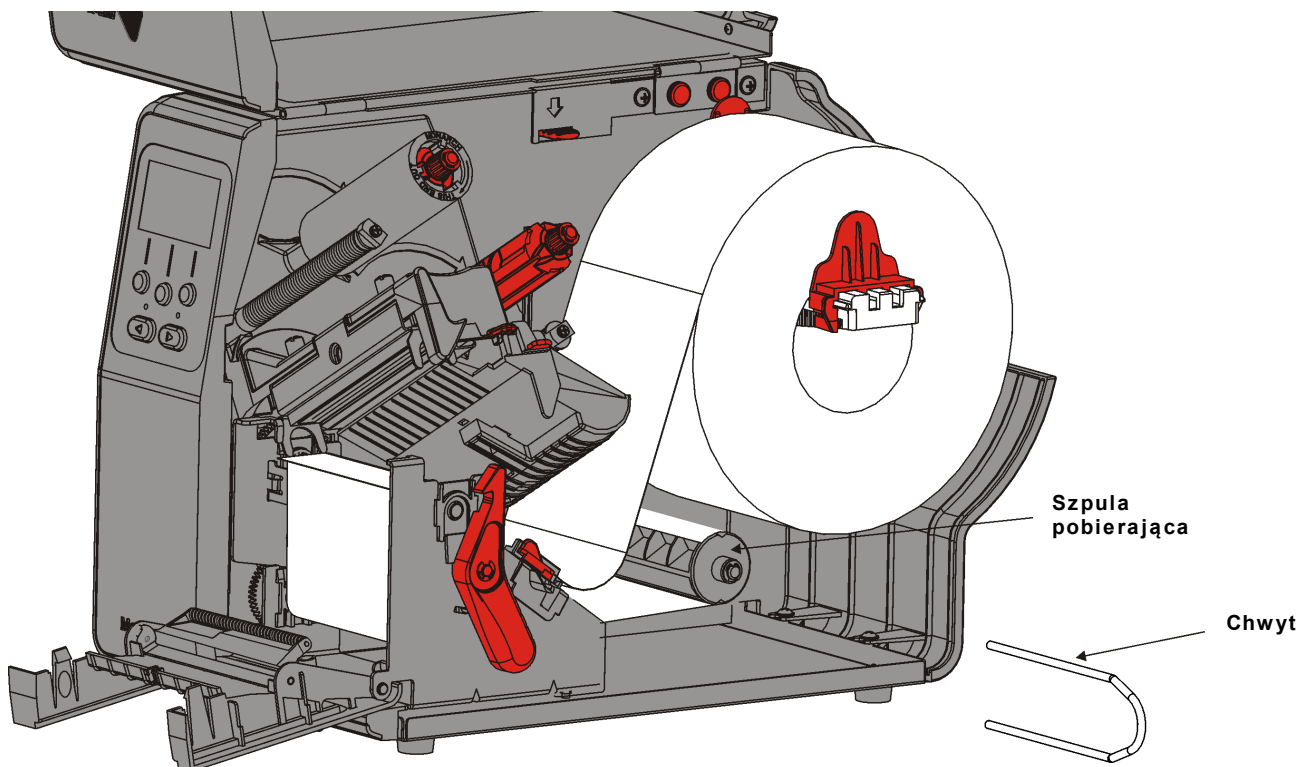
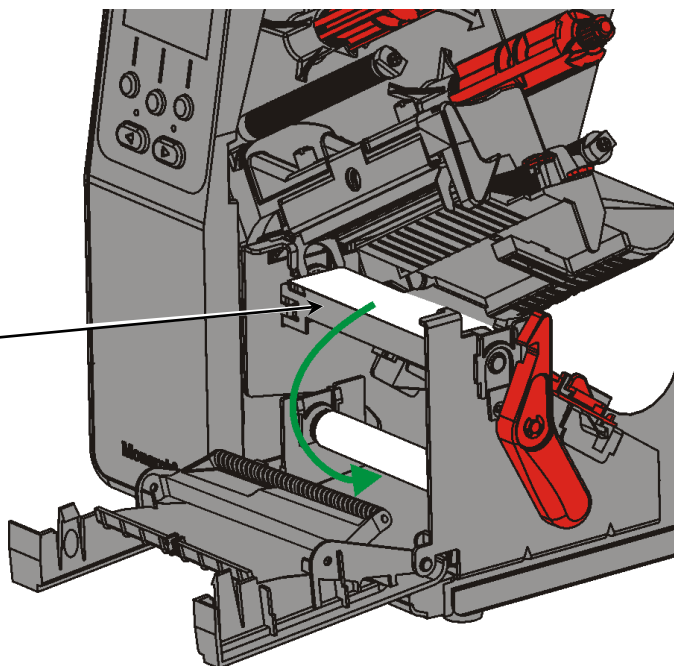
W trybie drukowania etykiet do odklejania należy używać nawijaka wewnętrznego podkładu. Podkład jest nawijany na szpulę w pobliżu rolki z materiałem.

Uwaga: Administrator systemu musi ustawić drukarkę na nawijanie podkładu (tryb podawania).

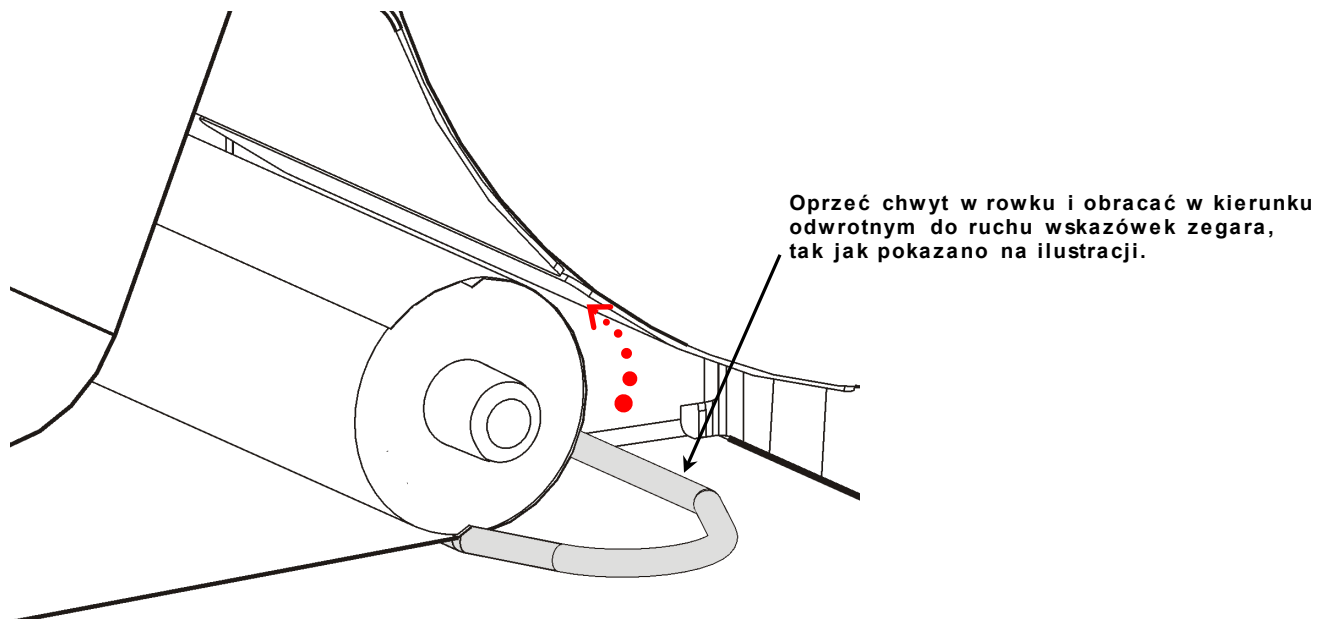
Usunąć etykiety z pierwszych 18 cali podkładu. Załadować materiały przewidziane dla trybu drukowania odklejanych etykiet, pozostawiając co najmniej 18 cali (457 mm) materiału wystających poza głowicę drukującą.

1. Odblokować i podnosić głowicę drukującą, aż zaskoczy na swoim miejscu.
2. Otworzyć pokrywę wyjściową.
3. Poprowadzić podkład pod rolką etykiet do odklejania.
4. Wyjąć chwyt.
5. Owinąć podkład wokół szpuli nawijającej w kierunku odwrotnym do ruchu wskazówek zegara.

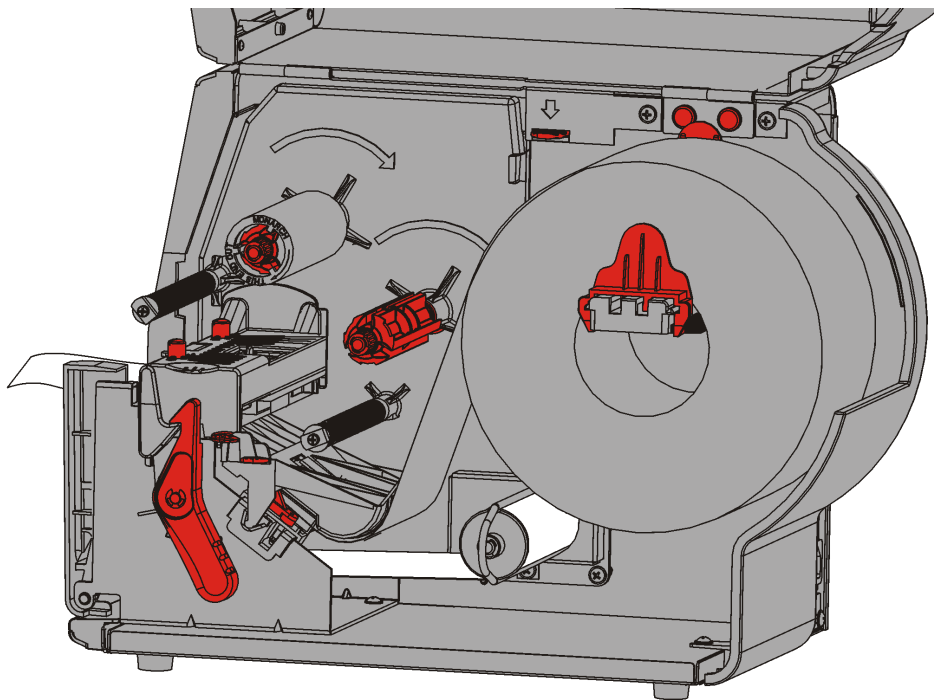
Rolka etykiet
do odklejania



6. Przytrzymać podkład, równocześnie umieszczając jeden koniec chwytu w rowku w szpuli pobierania podkładu. Delikatnie obracać chwyt w kierunku odwrotnym do ruchu wskazówek zegara, dopóki drugi koniec nie zaskoczy w odpowiednim rowku.



7. Delikatnie wsunąć cały chwyt na szpulę.
8. Obracać szpulę w kierunku odwrotnym do ruchu wskazówek zegara, aby usunąć ewentualny luz podkładu.
9. Zamknąć głowicę drukującą - gdy zaskoczy na swoim miejscu, rozlegnie się charakterystyczny odgłos kliknięcia.
10. Zamknąć pokrywę wyjściową.



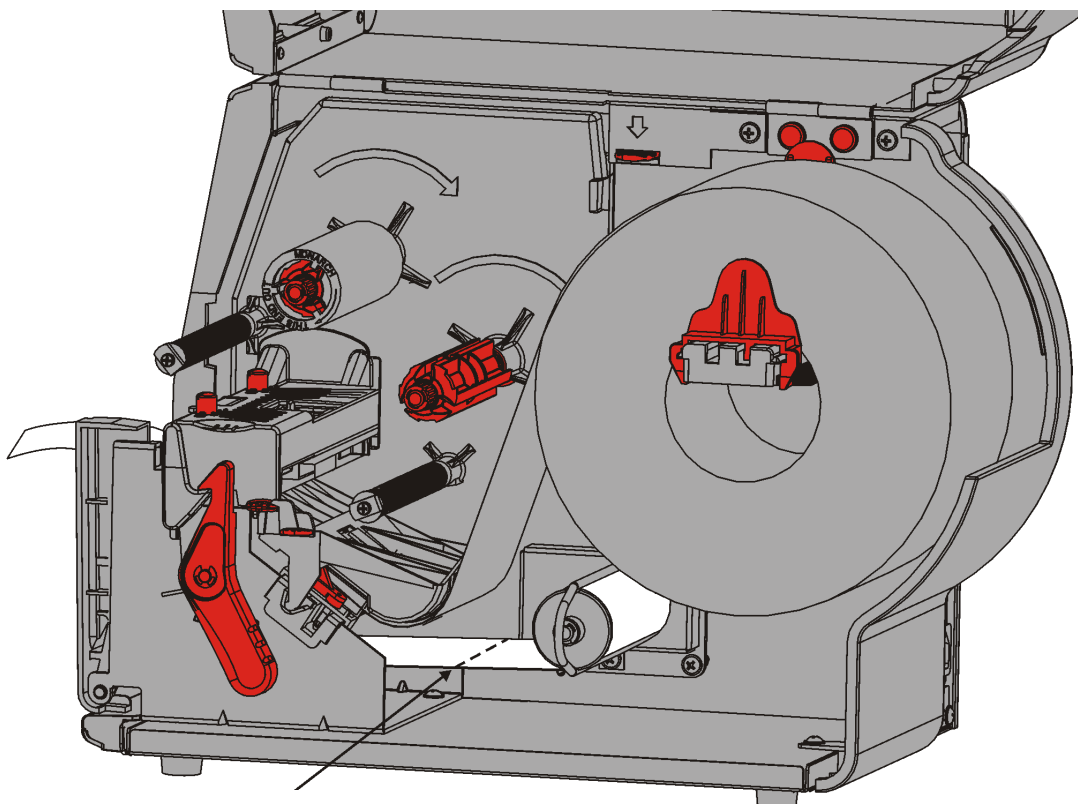
11. Zamknąć pokrywę.
12. Nacisnąć przycisk **FEED** (PODAWANIE), aby umieścić materiał pod głowicą drukującą.

Wyjmowanie pełnej rolki nawiniętego podkładu

Drukarka generuje ostrzeżenie, gdy szpula pobierająca podkład jest pełna. Szpula pobierająca podkład mieści mniej więcej połowę rolki podkładu.

Uwaga: Podkład można usunąć, zanim szpula odbierająca się napełni.

1. Otworzyć pokrywę.
2. Obrócić zatrzask głowicy drukującej, by ją odblokować. Podnosić głowicę drukującą, aż zaskoczy na swoim miejscu.
3. Otworzyć pokrywę wyjściową.
4. Delikatnie wyciągnąć chwyt pobierający podkład ze szpuli.
5. Użyć nożyczek do przecięcia podkładu z przodu szpuli.



Przeciąć podkład tu ✂

6. Wyjąć podkład ze szpuli pobierającej.
7. Załadować ponownie materiał i kontynuować drukowanie.

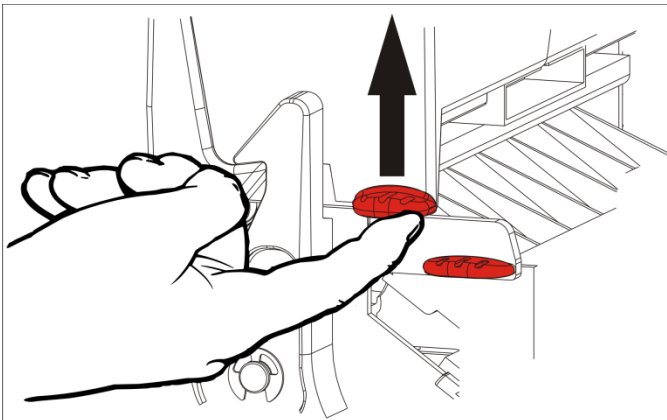
W niniejszym rozdziale objaśniono, w jaki sposób załadować taśmę.

W przypadku używania materiałów termicznych nie należy instalować taśmy.

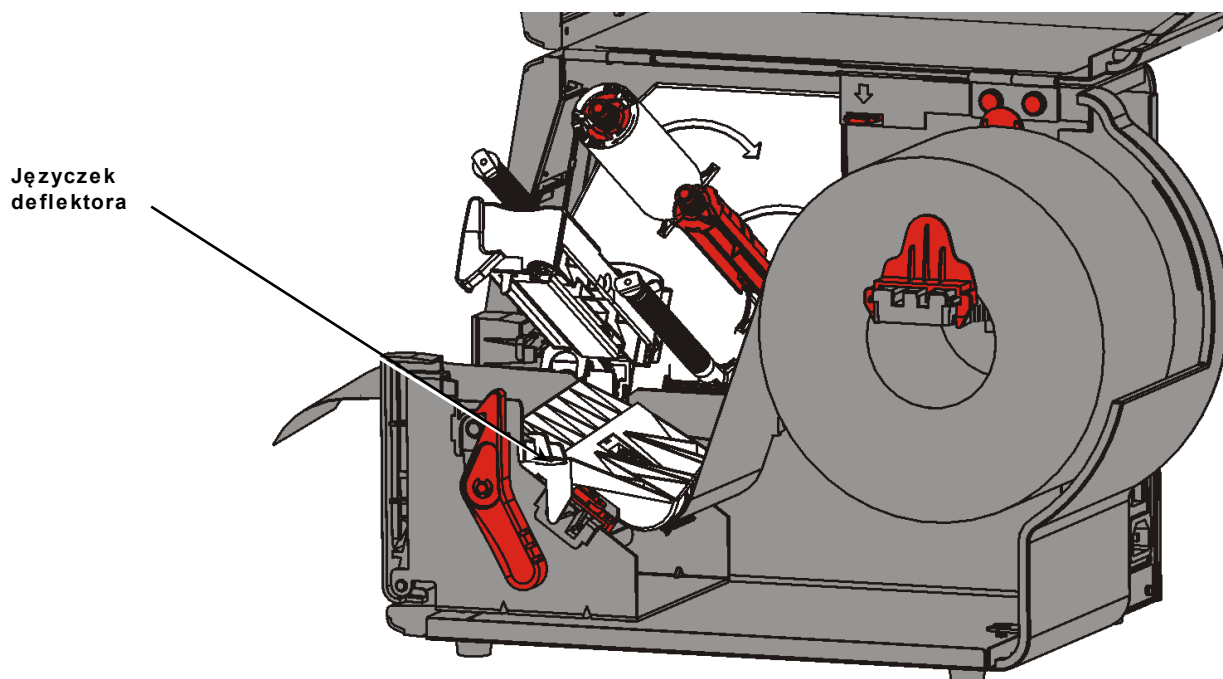
Administrator systemu musi skonfigurować drukarkę pod kątem używania taśmy.

Informacje dotyczące taśm

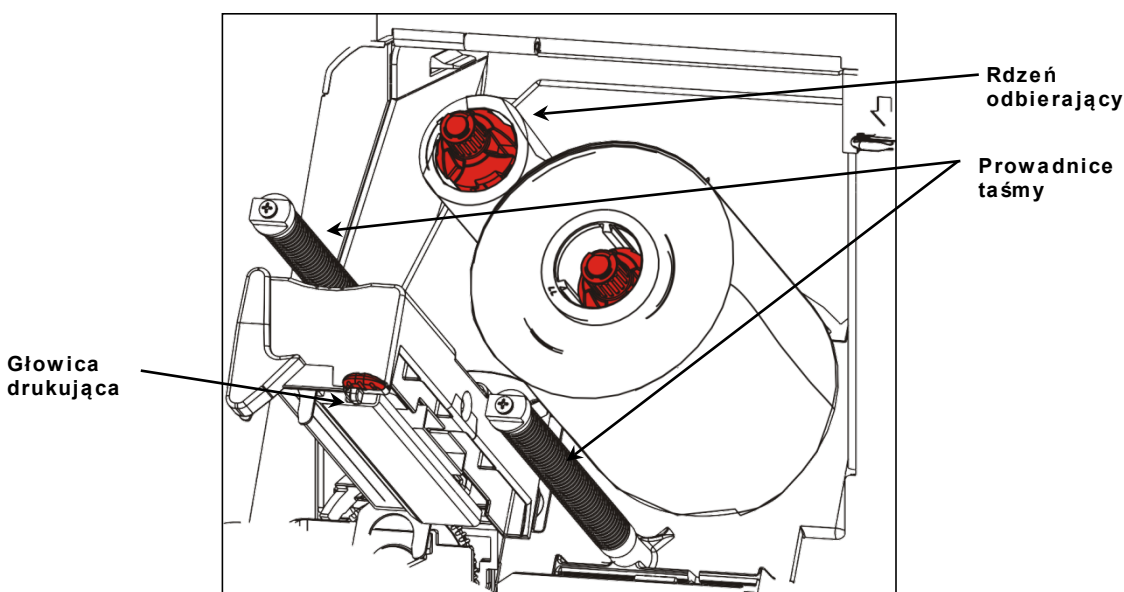
- ♦ Rdzenie taśmy można wprowadzić na szpule tylko w jednym kierunku.
 - ♦ Użyć pustego rdzenia taśmy jako rdzenia odbierającego.
 - ♦ Dodatkowy rdzeń odbierający jest dostępny w sprzedaży; podczas zamawiania należy podać kod artykułu 11796120 (50,8 mm), 11796130 (76,2 mm) lub 11796140 (101,6 mm).
 - ♦ Taśmy rozwijają się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara lub odwrotnym do ruchu wskazówek zegara.
1. Otworzyć pokrywę.
 2. Obrócić zatrzask głowicy drukującej, by ją odblokować.
 3. Podnosić głowicę drukującą, aż zaskoczy na swoim miejscu.



4. Popchnąć w dół języczek deflektora.
5. Wsunąć do oporu pusty rdzeń taśmy na szpulę odbierającą.

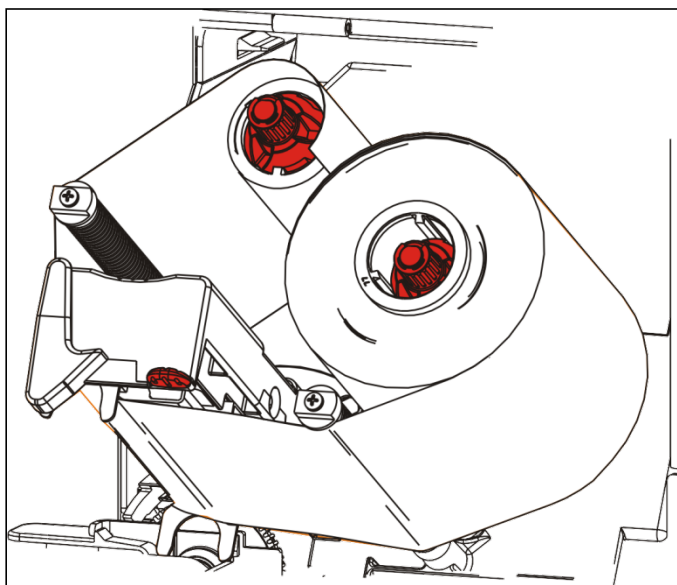


6. Wyjąć z opakowania nową taśmę. Nie marszczyć ani nie gnieść taśmy.
7. Wsunąć do oporu taśmę na szpulę tylną. Odwinąć kilka cali taśmy z rolki.

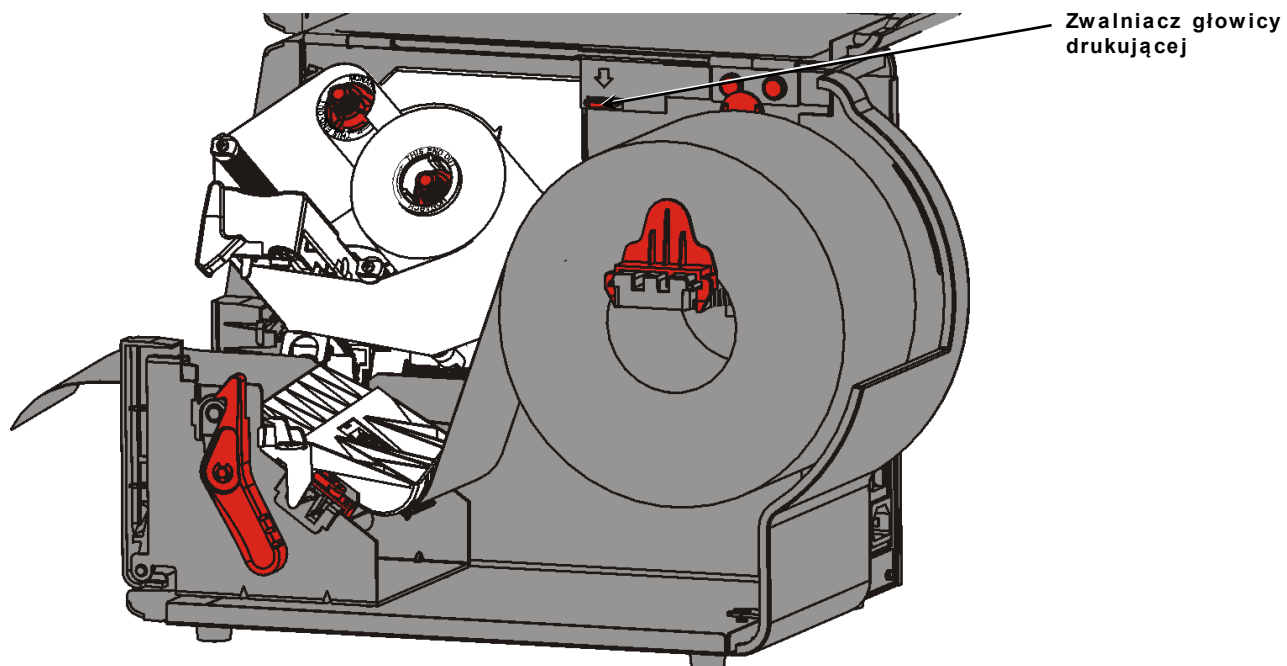


8. Ostrożnie przesunąć taśmę wokół obu Prowadnice taśmy oraz pod głowicą drukującą.
9. Wyrównać taśmę i upewnić się, że jest prosta i wyśrodkowana na całym odcinku.

- 10.** Użyć kleju/taśmy klejącej na końcówce czołowej taśmy, aby przyczepić ją do rdzenia odbierającego. Upewnić się, że na szpuli znajduje się pusty rdzeń odbierający.

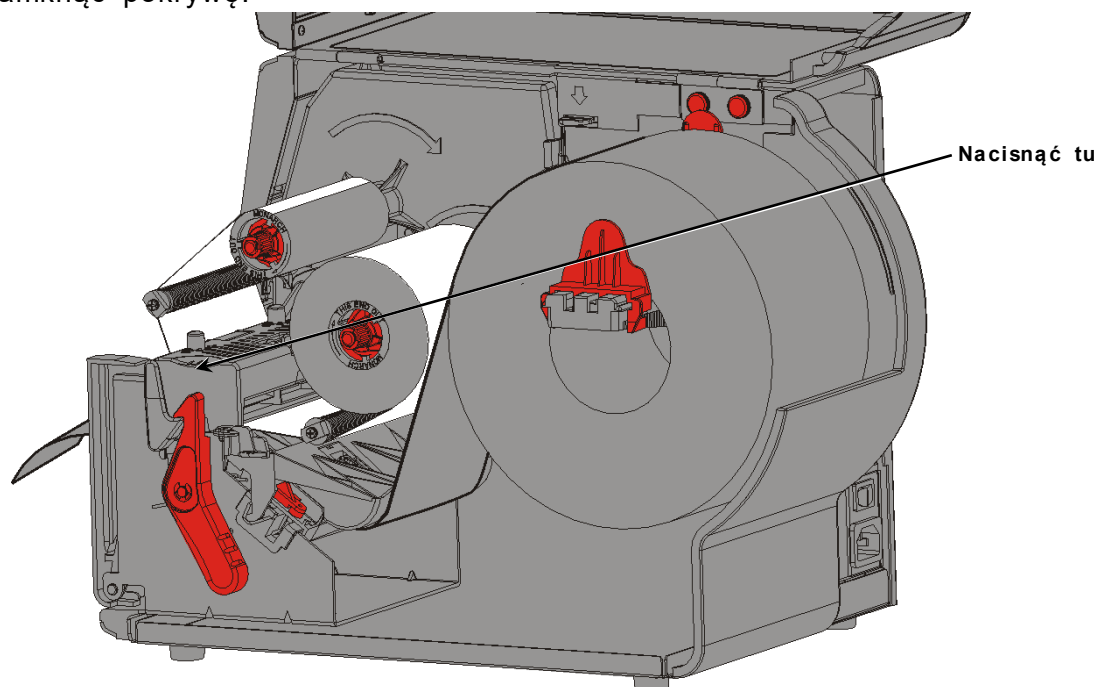


- 11.** Obracać szpulę odbierającą, dopóki końcówka czołowa nie znajdzie się za głowicą drukującą.
- 12.** Usunąć ewentualny luz taśmy, obracając szpulę odbierającą, dopóki taśma nie będzie ściśle przylegać pod głowicą drukującą.
- 13.** Popchnąć zwalniacz głowicy drukującej.



14. Zamknąć głowicę drukującą - gdy zaskoczy na swoim miejscu, rozlegnie się charakterystyczny odgłos kliknięcia.

15. Zamknąć pokrywę.



W niniejszym rozdziale objaśniono, w jaki sposób:

- ♦ wydrukować etykietę próbną.
- ♦ drukować, tymczasowo wstrzymać, anulować i powtórzyć partię.

Gdy drukarka odbiera dane drukowania, drukowanie partii rozpoczyna się automatycznie. Administrator systemu może skorzystać z *Podręcznika technicznego pakietów*, aby tworzyć, przechowywać i pobierać dane niezbędne do drukowania partii. Programy robocze Monarch® MPCL™ Toolbox są dostępne w naszej witrynie internetowej. Istnieje również możliwość zakupu oprogramowania do tworzenia etykiet.

O materiałach RFID



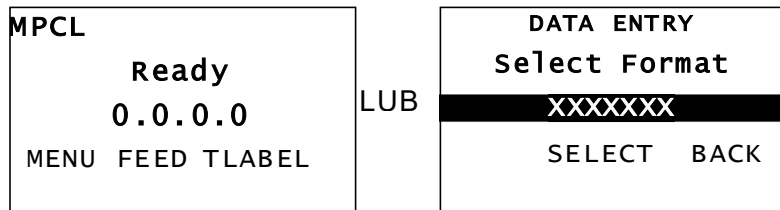
Materiały RFID mogą ulec uszkodzeniu w wyniku działania statycznych ładunków elektrycznych. Przed używaniem materiałów RFID należy się uziemić, dotykając metalu, takiego jak metalowa podstawa drukarki.

Uwaga: Drukowanie na wkładce RFID tworzy nieregularności i może wpłynąć na jakość wydruku kodu kreskowego.

Drukowanie

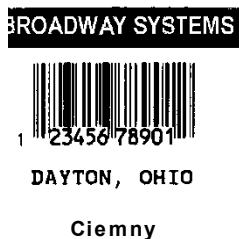
Przed przystąpieniem do drukowania należy:

- ♦ załadować materiały
 - ♦ podłączyć drukarkę do hosta (komputera lub sieci)
 - ♦ upewnić się, że drukarka jest gotowa do odbioru danych.
1. Włączyć drukarkę - jest ona gotowa do druku, gdy pojawią się następujące komunikaty:



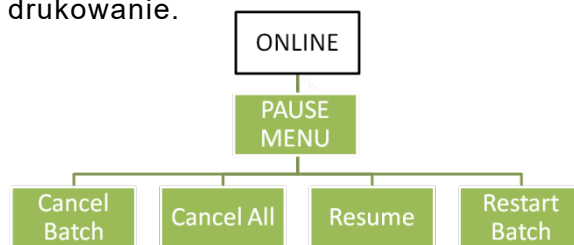
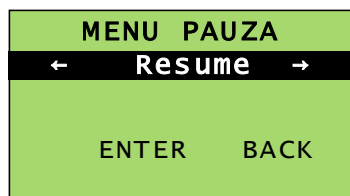
2. Pobierz format i partię.
3. Drukarka drukuje partię (polecenie drukowania). Sprawdzić jakość wydruku kodu kreskowego.

Kod kreskowy składający się z całych pasków, pustych przestrzeni i niewielkich znaków alfanumerycznych w specyfikacji wygląda na kompletny. Kod kreskowy wg specyfikacji może nie wyglądać tak dobrze, jak kod, który jest zbyt ciemny, ale posiada najwyższą prędkość skanowania. Jeżeli wydruk jest zbyt ciemny/jasny lub występują w nim puste przestrzenie, w celu znalezienia dodatkowych informacji należy zajrzeć do rozdziału "[Dostosowywanie jakości wydruku](#)".



Wstrzymywanie drukowania w toku

1. Nacisnąć przycisk **PAUSE** (PAUZA), aby przerwać drukowanie. Kontrolka LCD świeci na zielono.



2. Nacisnąć przycisk **ENTER**, aby wznowić drukowanie aktualnej partii **LUB** nacisnąć przycisk **←** lub **→**, by wyświetlić opcje menu PAUSE "Pauza":

Wybrać	jedną z opcji:
Anuluj partię	Anulowanie aktualnie drukowanej partii
Anuluj wszystkiego	Anulowanie wszystkich partii(poleceń) oczekujących na wydrukowanie.
Resume (Wznowienie)	Kontynuowanie drukowania bieżącej partii
Wznów partię	Ponowne drukowanie wstrzymanej partii od początku (w początkowej ilości)

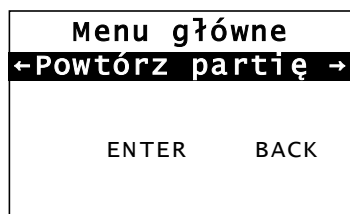
Anulowanie drukowania

Nacisnąć przycisk **ESCAPE** w dowolnym momencie podczas drukowania partii lub nacisnąć przycisk **PAUSE**, wybrać opcję **Cancel Batch** (Anuluj partię), po czym nacisnąć przycisk **ENTER**.

Powtarzanie partii

Przed rozpoczęciem drukowania nowej partii można ponownie wydrukować ostatnią partię. Może to być ostatnia kompletna wydrukowana partia lub partia, która została anulowania po rozpoczęciu drukowania.

1. W menu głównym naciskać przycisk **←** lub **→**, dopóki nie pojawi się



2. Nacisnąć przycisk **ENTER**, aby ponownie wydrukować ostatnią partię. Wartość numeryczna wzrasta, dopóki nie zostanie wydrukowana cała partia.

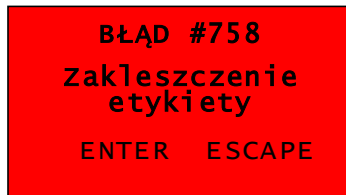
W niniejszym rozdziale objaśniono, w jaki sposób:

- ♦ usuwać zakleszczony materiał i wyczyścić drukarkę.
- ♦ wymienić głowicę drukującą.

PRZESTROGA: Do czyszczenia głowicy drukującej nie należy używać ostro zakończonych przedmiotów, nie należy jej również dotykać palcami. Mogłoby to spowodować uszkodzenie drukarki powodujące konieczność uiszczenia opłaty serwisowej.

Usuwanie zakleszczonych etykiet

W przypadku zakleszczenia się materiału wyświetlany jest



W celu usunięcia zakleszczenia należy:

1. Otworzyć zespół pokrywy i głowicy drukującej.
2. W razie konieczności wyjąć rolkę etykiet i taśmę.
3. Usunąć zakleszczone etykiety.
4. Załadować ponownie rolkę etykiet i/lub taśmę.
5. Zamknąć zespół głowicy drukującej.
6. Nacisnąć przycisk **ENTER**, aby skasować błąd.
7. Nacisnąć przycisk **FEED**, aby umieścić materiał pod głowicą drukującą.

Czyszczenie

Oczyszczyć głowicę drukującą, pręt do odklejania etykiet, czujniki i rolkę dociskającą,

- ♦ jeżeli na odcinku, przez który przechodzi materiał, nagromadziły się pozostałości kleju.
- ♦ po wydrukowaniu mniej więcej trzech rolek materiału do druku termotransferowego/termicznego lub po wyczerpaniu każdej taśmy.
- ♦ codziennie, jeżeli drukarka jest nadmiernie zabrudzona, łatwo się nagrzewa lub używana jest w wilgotnym miejscu.
- ♦ jeżeli na wydrukach pojawiają się puste przestrzenie lub smugi, tak jak pokazano na ilustracji.

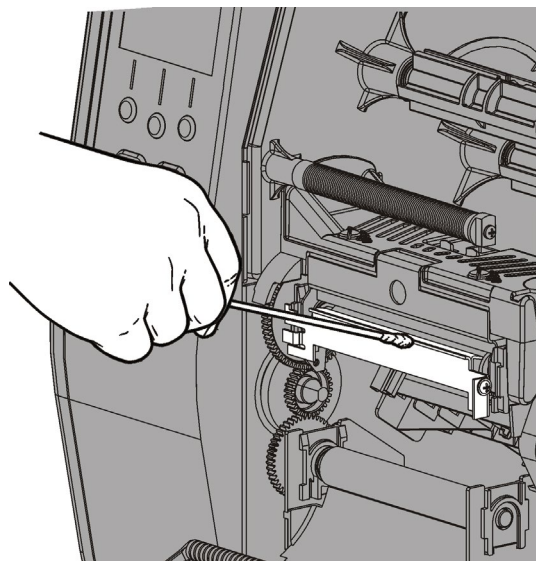
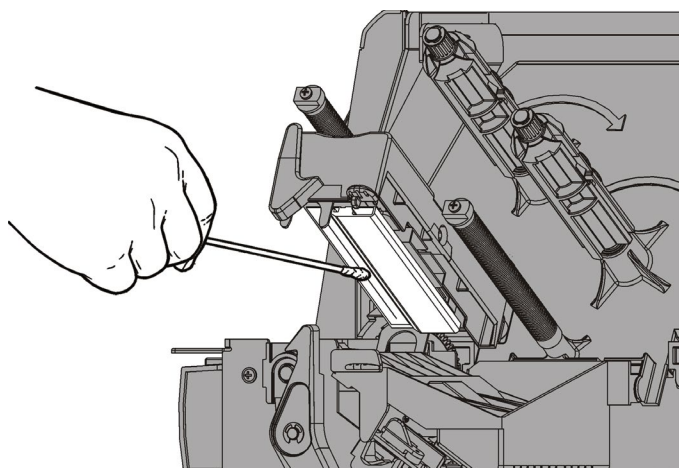


Puste przestrzenie



Smugi

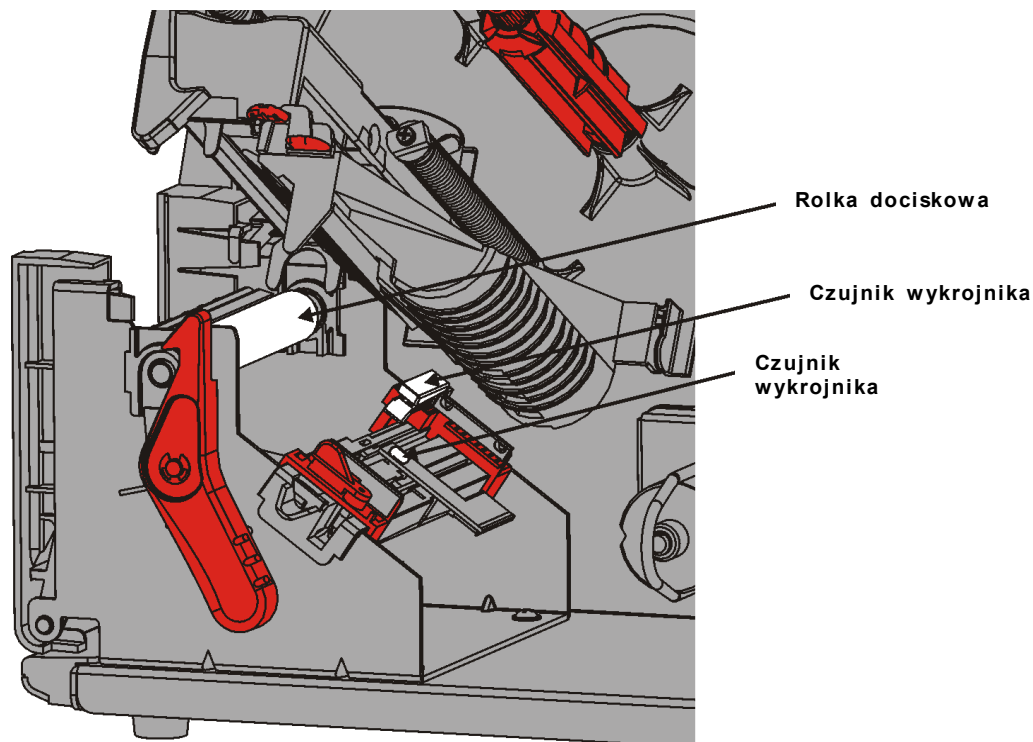
1. Wyłączyć drukarkę, otworzyć pokrywę i zespół głowicy drukującej.
2. Wyjąć rolkę materiału i taśmę.
3. Nacisnąć języczki pokrywy wyjściowej, aby otworzyć pokrywę wyjściową z przodu drukarki.
4. Przedmuchać odcinek, przez który przechodzi materiał i czujnik strumieniem sprężonego powietrza, aby usunąć kurz i zanieczyszczenia.
5. Użyć bawełnianego wacika zwilżonego alkoholem propylowym, aby oczyścić głowicę drukującą, pręt do odklejania etykiet, czujniki i rolkę dociskową w przypadku zauważenia znacznego nagromadzenia się kleju lub po usunięciu zakleszczonej etykiety.



Uwaga: Jeżeli głowica drukująca jest wyjątkowo zabrudzona lub na materiale pojawiają się smugi, należy użyć LISTWY CZYSZCZĄCEJ (120350) do głowic drukujących.

6. Obrócić rolkę dociskową palcem, aby się upewnić, że jest czysta.

Przestroga: Nie stosować na wałku rozpuszczalnikowych środków czyszczących, zawierających naftę lub destylaty ropy naftowej. Używać wyłącznie alkoholu izopropylowego lub delikatnego mydła.



7. Po wyschnięciu drukarki załadować ponownie taśmę i rolkę materiału.

8. Zamknąć pokrywę wyjściową, mocno ją wciskając. Oba zatrzaski zaskoczą na miejscu, czemu towarzyszy charakterystyczny odgłos kliknięcia.

9. Zamknąć zespół głowicy drukującej i pokrywę.

10. Włączyć drukarkę.

11. Nacisnąć przycisk **FEED** (PODAWANIE), aby umieścić materiał pod głowicą drukującą.

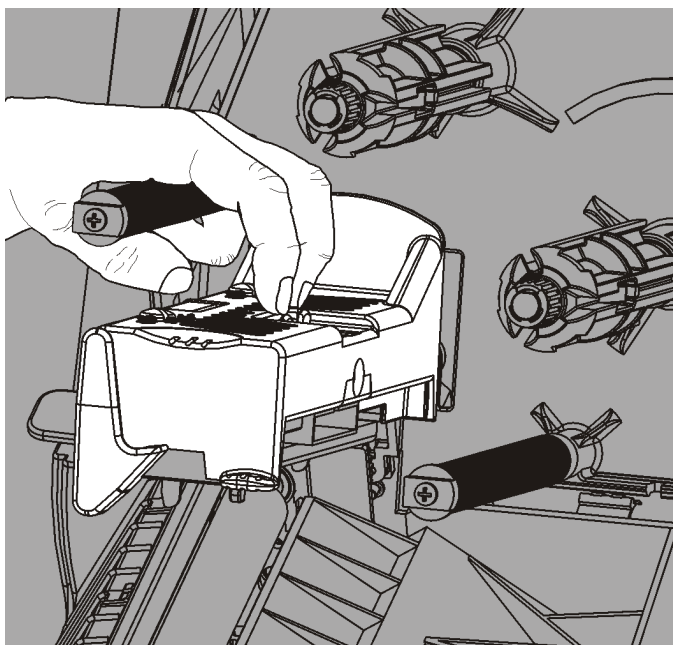
Wymiana głowicy drukującej

Gdy głowica drukująca jest uszkodzona lub zużyta, należy ją wymienić.

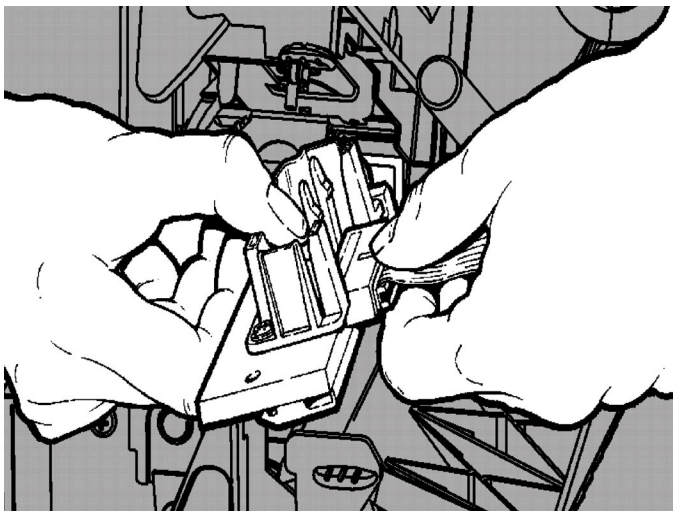
PRZESTROGA: Wyładowania statyczne mogą uszkodzić głowicę drukującą. Przed dotknięciem głowicy drukującej należy się uziemić, dotykając metalu, takiego jak metalowa podstawa drukarki. Przed przystąpieniem do użytkowania oczyścić głowicę czyszczącą w celu usunięcia pozostałości soli lub oleju po transporcie.

BŁĄD #768
Sprawdzić głowicę drukującą
ENTER ESCAPE

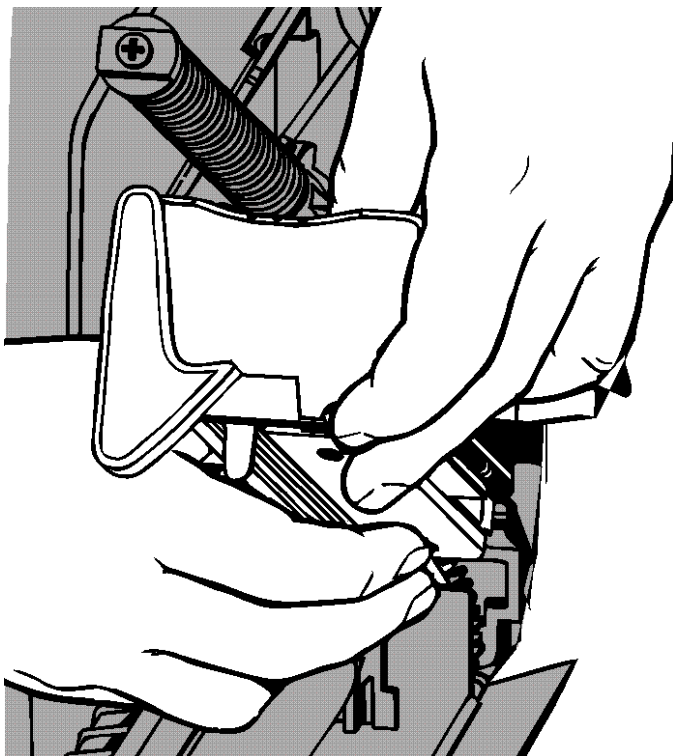
1. Wyłączyć drukarkę.
2. Otworzyć pokrywę.
3. Obrócić zatrzask głowicy drukującej, by ją odblokować.
4. Podnosić głowicę drukującą, aż zaskoczy na swoim miejscu.
5. Wyjąć taśmę i materiał.
6. Wcisnąć dwa zatrzaski zespołu głowicy drukującej do przodu i w dół. Głowica drukująca spadnie.



7. Ostrożnie odłączyć przewód od głowicy drukującej.
8. Ostrożnie podłączyć przewód od nowej głowicy drukującej.



9. Wyrównać nową głowicę drukującą z języczkami.
10. Zatrzasnąć głowicę drukującą na miejscu.



Uwaga: Upewnić się, że przewód głowicy drukującej nie styka się z rolką taśmy.

11. Oczyszczyć nową głowicę drukującą bawełnianym wacikiem zwilżonym alkoholem izopropylowym.
12. Oczekać, aż głowica drukująca wyschnie i załadować ponownie materiały.
13. Zamknąć zespół głowicy drukującej i pokrywę.
14. Włączyć drukarkę.
15. Nacisnąć przycisk **FEED** (PODAWANIE), aby umieścić materiał pod głowicą drukującą.

W niniejszym rozdziale objaśniono, w jaki sposób poprawić jakość wydruku; zawiera on również podstawowe informacje na temat wyszukiwania i usuwania usterek.

W razie konieczności wezwania serwisu technicznego należy najpierw wydrukować etykietę próbną. W celu uzyskania dodatkowych informacji zajrzeć do punktu "Drukowanie etykiety próbnej" w rozdziale 1.

Dostosowywanie jakości wydruku

Na jakość wydruku wpływa wiele czynników, takich jak: rodzaj materiałów eksploatacyjnych, prędkość drukowania, kontrast wydruku oraz typ zastosowania drukarki. Drukarka obsługuje zarówno materiały do druku termotransferowego, jak i materiały do druku termicznego. Rodzaj materiałów eksploatacyjnych należy wybrać zgodnie z zastosowaniem drukarki.

- ♦ W celu drukowania z dużą prędkością należy używać materiałów najwyższej jakości.
- ♦ Wybrać prędkość drukowania w oparciu o wymaganą wydajność i jakość wydruku. Jeżeli istotniejsza jest jakość wydruku, należy zmniejszyć prędkość drukowania. Niższa prędkość drukowania przekłada się na wyższą jakość wydruku etykiet. Jeżeli ważniejsza jest wydajność, należy zmniejszyć prędkość drukowania.
- ♦ Jeżeli wydruk jest zbyt jasny lub zbyt ciemny, należy wyregulować kontrast druku lub pokrętlą docisku głowicy drukującej.

Ustawianie kontrastu wydruku

Prawidłowe ustawienia druku są ważne, gdyż mają wpływ na skanowanie kodów kreskowych i trwałość głowicy drukującej.

W celu zmiany ustawienia kontrastu wydruku należy:

1. Nacisnąć przycisk **MENU**.
2. Naciskać przycisk **←** lub **→**, dopóki nie pojawi się opcja **SETUP** (KONFIGURACJA). Nacisnąć przycisk **SELECT** (WYBIERZ). Administrator systemu może ograniczyć dostęp do tego menu w celu zapobieżenia zmianom ustawień lub skryptów. Jeżeli ochrona przy użyciu hasła jest aktywna, przy próbie dostępu do menu ustawień (lub skryptów) wyświetlany jest komunikat „Enter Password” (Wprowadź hasło). Aby kontynuować, konieczne jest uzyskanie hasła od administratora systemu.
3. Naciskać przycisk **←** lub **→**, dopóki nie pojawi się opcja **CONTRAST** (KONTRAST). Nacisnąć przycisk **SELECT** (WYBIERZ).

KONFIGURACJA	
← Kontrast →	
0	
CHANGE	BACK

4. Nacisnąć przycisk **CHANGE** (ZMIENĆ). Wyświetlone zostaje bieżące ustawienie.

KONFIGURACJA		
← Kontrast →		
[-699/699] 0		
1	SET	CANCEL

5. Nacisnąć przycisk **←** lub **→**, aby zwiększyć lub zmniejszyć kontrast. Zwiększenie ustawienia kontrastu powoduje ciemniejszy wydruk: zmniejszenie ustawienia kontrastu powoduje jaśniejszy wydruk.

Uwaga: Naciśnięcie lewego przycisku funkcyjnego powoduje zmianę wartości liczbowej (istnieje możliwość ustawienia zmiany o 1, 10 lub 100).

6. Po dokonaniu wyboru ustawienia kontrastu na ekranie należy nacisnąć przycisk **SET** (USTAW), aby je zapisać.

7. Nacisnąć przycisk **BACK** (WSTECZ), dopóki nie pojawi się komunikat "Ready" (Gotowa), po czym nacisnąć przycisk **SELECT** (WYBIERZ).

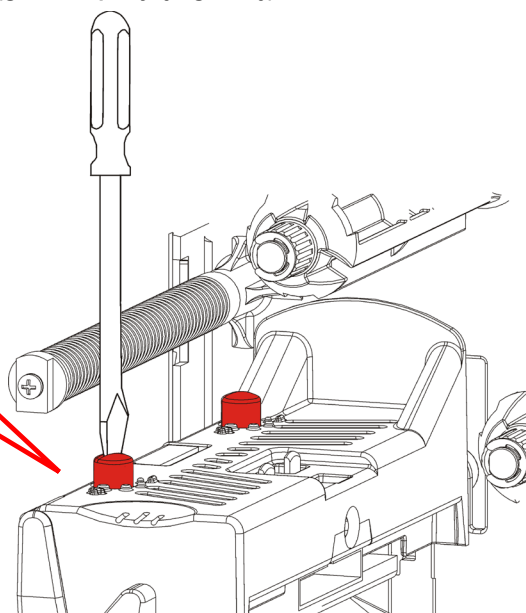
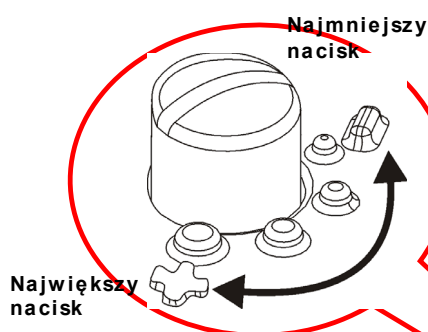
Regulacja pokręteł nacisku głowicy drukującej

Na krawędzi zespołu drukarki znajdują się dwa pokręta. Użyć monety lub śrubokręta płaskiego, aby wyregulować pokręta *stosownie do szerokości materiału eksploatacyjnego*. Ustawienie "po wyjęciu z pudełka" (domyślne) odpowiada najmniejszemu naciskowi, który w większości przypadków zapewnia optymalne drukowanie.

W przypadku zauważenia smug, marszczenia taśmy lub słabej jakości wydruku należy wyregulować pokręta docisku głowicy drukującej.

Uwaga: Oba pokręta muszą być ustawione w tej samej pozycji.

Gałka jest ustawiona na najmniejszy nacisk (gałki w pozycji górnej).



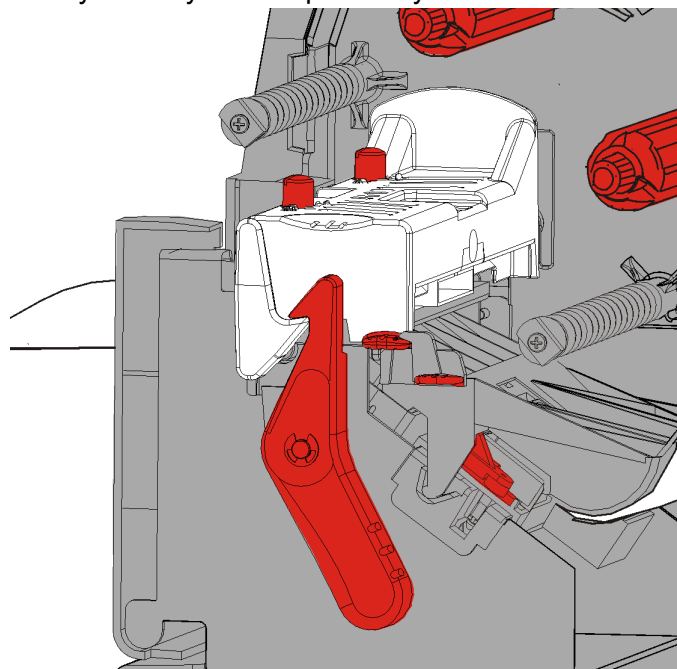
Każde pokrętło posiada cztery ustawienia:

- ♦ Najmniejszy nacisk
- ♦ Lekki nacisk
- ♦ Średni nacisk
- ♦ Największy nacisk

W celu wyregulowania nacisku głowicy drukującej należy skorzystać z poniższych wytycznych. Sprawdzić jakość wydruku i w razie potrzeby powtórzyć procedurę.

Szerokość materiałów eksploatacyjnych	Ustawienia pokręteł
Szerokie materiały eksploatacyjne (>50,8 mm)	Zwiększyć ustawienie obu pokręteł o jedną pozycję.
Wąskie materiały eksploatacyjne (≤50,8 mm)	Zmniejszyć ustawienie obu pokręteł o jedną pozycję.

Jeżeli jakość wydruku nie ulegnie poprawie, skontaktować się ze wsparciem technicznym.



Rozwiązywanie problemów

Poniższe informacje służą do usuwania niektórych powszechnie występujących usterek.

Problem	Działanie
Brak drukowania.	Sprawdzić materiały eksploatacyjne. Sprawdzić taśmę. Nacisnąć przycisk Feed (Podawanie). Sprawdzić połączenie z hostem.
Brak podawania materiału.	Sprawdzić materiały eksploatacyjne. Sprawdzić taśmę. Usunąć zakleszczony materiał. Całkowicie zamknąć głowicę drukującą
Częściowo wydrukowane dane.	Wyczyścić głowicę drukującą. Ponownie przesłać partię (polecenie drukowania).
Jasny/ciemny wydruk lub puste przestrzenie na wydruku	Wyczyścić głowicę drukującą. Zmienić materiał eksploatacyjny. Wyregulować kontrast wydruku. Patrz " Ustawianie kontrastu wydruku ." Wyregulować pokrętła nacisku głowicy drukującej. Patrz " Regulacja pokręteł nacisku głowicy drukującej ." Sprawdzić taśmę.
Drukowania szeregu kodów paskowych z wolnymi przestrzeniami lub nieskanowanych.	Wyregulować kontrast wydruku. Patrz " Ustawianie kontrastu wydruku ." Administrator systemu może zmienić prędkość drukowania na 2,5 IPS.
Podkład owinał się wokół rolki dociskowej.	Usunąć zakleszczenie. Oczyścić rolkę dociskową. Jeżeli drukarka ma pozostać nieużywana przez dłuższy okres czasu należy pozostawić głowicę drukującą niezablokowaną.
Drukowane są puste etykiety.	Administrator systemu powinien sprawdzić format. Być może nie jest on przeznaczony do załadowanego formatu materiału.

W przypadku niemożności rozwiązania problemu należy zadzwonić na serwis obsługi klienta.

Komunikaty o błędzie

Jeżeli nie są Państwo w stanie samodzielnie usunąć błędu lub pojawił się błąd, który nie został uwzględniony na poniższej liście, należy się skontaktować z administratorem systemu.

Wiele z tych błędów wymaga interwencji *administratora systemu*.

BŁĄD #756
załaduj m. ek.
ENTER ESCAPE

Błąd	Działanie
411	Upewnić się, że wartości ustawień komunikacji drukarki odpowiadają wartościom ustawionym na hoście.
614	Część pola poza znacznikiem lub sprawdzić nieprawidłowe znaki w pakietach danych. Skonsultować się z administratorem systemu.
616	Na etykiecie nie został wydrukowany kod kreskowy (przesunięcie kropki nieudane). Skonsultować się z administratorem systemu lub sprawdzić/wymienić głowicę drukującą.
703 704	Sprawdzić/załadować materiały eksploatacyjne. Rodzaj materiału eksploatacyjnego drukarki musi odpowiadać załadowanemu materiałowi. Na przykład drukarka jest ustawiona na drukowanie z wykrojnikiem, a załadowany jest papier z czarnym znakiem.
741 743	Sprawdzić załadowane materiały i ustawienia w programie użytkowym do konfiguracji drukarki Monarch® RFID.
750	Wyłączyć drukarkę, aby głowica drukująca ostygła.
751 752 753	Sprawdzić/załadować materiały eksploatacyjne. Nacisnąć przycisk ENTER , by kontynuować. Wyczyścić czujnik.
754	Sprawdzić/załadować taśmę. Nacisnąć przycisk ENTER , by kontynuować.
755	Zamknąć głowicę drukującą, by kontynuować.
756	Ładować materiał. Nacisnąć przycisk ENTER , by kontynuować.
758	Sprawdzić, czy nie doszło do zakleszczenia etykiety, sprawdzić ścieżkę materiału lub załadować ponownie materiały. Ten błąd może wystąpić w przypadku zbyt szybkiego wyjęcia etykiety w trybie drukowania na żądanie.
763	Oczekiwanie na wydanie etykiety Nacisnąć przycisk FEED (PODAWANIE).
765 768	Sprawdzić/wymienić głowicę drukującą. Nacisnąć przycisk ENTER , by kontynuować.
785 786	Wyjąć podkład z rdzenia pobierającego. Załadować ponownie materiał na rolkę odbierającą. Nacisnąć przycisk ENTER , by kontynuować.

Uwaga: Jeżeli powyższe działania nie spowodują usunięcia błędu, należy wyłączyć drukarkę, odczekać kilka sekund, po czym włączyć ją ponownie.

Drukarka

Wysokość:	13,8 cala (351,1 mm)
Szerokość:	11,6 cala (293,5 mm)
Głębokość:	21,7 cala (550,8 mm)
Ciężar:	33 funty (15 kg)
Ciężar z opakowaniem:	38 funtów (17,3 kg)
Źródło zasilania:	prąd przemienny 90-264 V częstotliwości 50-60Hz
Pobór mocy:	Maksymalnie 1,3 A przy 110 V(na drukarkę) Maksymalnie 0,6 A przy 220 V
Limity robocze:	Drukowanie termotransferowe (taśma): od 40° do 95°F (od 4° do 35°C) Drukowanie termiczne: od 40° do 104°F (od 4° do 40°C) Przechowywanie: od 15° do 120°F (od -10° do 49°C) Wilgotność: od 5% do 90% bez skraplania
Głowica drukująca:	Drukowanie termiczne na nośniku o szerokości 4,09 cala (103 mm) 203 dpi (8,0 punktów na mm)
Metoda druku:	Drukowanie termotransferowe (taśma) lub termiczne
Prędkość drukowania:	2,5 ips (64 mm) - domyślna dla wszystkich kodów paskowych drukowanych seryjnie, 4,0 ips (102 mm), 6,0 ips (152 mm) lub 8,0 ips (203 mm)
Maks. obszar zadrukowany:	4,09 cala x 20,0 cala (102 mm x 508 mm)

Materiały eksploatacyjne (nośniki)

Szerokość materiałów

eksploatacyjnych:	min. 0,75 cala (19 mm) dla etykiet i metek maks. 4,32 cala (108 mm) dla etykiet i metek
--------------------------	--

Długość materiałów

eksploatacyjnych:	min. 0,32 cala (8 mm) w trybie innym niż etykiety odklejane 1,50 cala (38 mm) w trybie etykiet odklejanych maks. 17,5 cala (444,5 mm) dla etykiet i metek maks. 20 cali (508 mm) min. 0,75 cala (19 mm) dla etykiet i metek min. 1,2 cala (30 mm) dla odcinanych metek
--------------------------	--

Grubość całkowita:	od 5 do 14 mili
---------------------------	-----------------

Maks. średnica rolki:	9,375 cala (238 mm)
------------------------------	---------------------

Rdzeń materiału

eksploatacyjnego:	min. 3,0 cale (76 mm) maks. 4,0 cale (101,6 mm)
--------------------------	--

Specyfikacje dla metek z zawieszkami podano w *Podręczniku administratora systemu*.

Taśma

Nie wystawiać taśmy na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego, wysokich temperatur lub wilgoci.

Rodzaj taśmy: Standardowa (woskowana, o wys. prędkości)
Premium (woskowo-żywiczna, TUFF-MARK® żywiczna)

Szerokości taśmy	Używać z maks. szerokością materiału
1,5 cala (38 mm)	1,3 cala (33 mm)
1,8 cala (46 mm)	1,5 cala (38 mm)
2,3 cala (58 mm)	2,0 cala (51 mm)
3,3 cala (84 mm)	3,0 cala (76 mm)
4,3 cala (110 mm)	4,0 cala (102 mm)

Uwaga: Używać taśmy szerszej od materiału eksploatacyjnego.

Długość taśmy: 23600 cali (600 metrów)

AMERICAS

170 Monarch Lane
Miamisburg, OH 45342
937 865 2123 (direct)
Tel +800 543 6650
(8:00 a.m. – 6:30 p.m., EDT)
Fax +937 865 6663

ASIA

No. 7 Chun Ying Street
Tseung Kwan O Industrial Estate
New Territories, Hong Kong
Tel +852 2372 3169
Fax +852 2995 0014

WESTERN EUROPE

1 Thomas Road
Wooburn Green
Bucks HP10 0PE
Tel +(44) 1628 859500
Fax +(44) 1628 859567

ASIA PACIFIC**NEW SOUTH WALES**

61 Vore Street
Silverwater NSW 2128
Tel +(02) 9647 1833
Fax +(02) 9647 1914
Toll free (Outside Sydney only)



Printer
Solutions